



OGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE
SCHEDE DI SICUREZZA DEL PRODOTTO
NOME DEL PRODOTTO: **Orion UX Plus**

SPI-UXP 1/3
VERSIONE: 1
Rev.Data:25-08-2000

1 : Identificazione della sostanza o del preparato e della società/impresa

Produttore : Elephant Dental B.V., Verlengde Lageweg 10, 1628 PM Hoorn, Paesi Bassi,
Tel: +31/229-259000.

Descrizione : Lega per ceramic oro bianca.

Gruppo di prodotti : Leghe ceramiche Oro-Platino

Campo d'impiego : Corone, corono ponti ceramica.

Forma : 1 grammo piastrine e filo.

Confezioni : Confezione da 25 grammi, filo da 4 grammi.

2 : Composizione/informazioni sugli ingredienti

<u>Composizione:</u>	<u>N° CAS</u>	<u>Unità</u>	<u>Val. normale</u>	<u>Tolleranza</u>
- Oro (Au)	7440-57-5	% peso	77.1	0.20
- Platino (Pt)	7440-00-0	% peso	7.7	0.10
- Palladio (Pd)	7440-05-3	% peso	9.5	0.10
- Argento (Ag)	7440-22-4	% peso	2.0	0.10
- Indio (In)	7440-74-6	% peso	3.5	0.10
- Iridio (Ir)			residuo	

3. Indicazione dei pericoli

<u>Pericoli:</u>	<u>prodotto finito</u>	<u>vapori di fusione</u>	<u>durante la lavorazione</u>
- Inalazione :	nessuno	danni ai polmoni	danni ai polmoni
- Pelle :	nessuno	ustioni	irritazione
- Occhi :	nessuno	ustioni	irritazione
- Ingerimento :	nessuno	ustioni	nessuno

4. Misure di pronto soccorso

Pelle durante la lavorazione : Sciacquare con molta acqua.

Occhi durante la lavorazione : Sciacquare gli occhi con molta acqua.

5 : Misure antincendio

Non infiammabile.



OGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE
SCHEMA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO
NOME DEL PRODOTTO: **Orion UX Plus**

SPI-UXP 2/3
VERSIONE: 1
Rev.Data:25-08-2000

6: Misure in caso di fuoriuscita accidentale

Aspirare la polvere o lavare il pavimento con uno strofinaccio onde evitare la diffusione nell'aria. Indossare abiti protettivi e maschera antipolvere. Smaltire i residui in un contenitore. Non sono previste misure specifiche per leghe in forma massiccia. Smerigliare e/o lucidare solo in locali provvisti di impianti di ventilazione/aspirazione adeguati.

7: Manipolazione e stoccaggio

Nessuna misura speciale.

8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale

- Controllo : Adottare ventilazione e aspirazione integrali nel locale.
- Respirazione : Maschera antipolvere P1
- Pelle : Guanti e abiti protettivi
- Occhi : Occhiali di sicurezza

9: Proprietà fisiche e chimiche

Proprietà specificate:	Unità	Valore normale	Tolleranza
- Colore		bianco	
- Odore		nessuno	
- Intervallo di fusione	°C	1150-1235	10
- Densità	g/cm ³	17.8	0.2
- Durezza Vickers	HV5	235	10
- Resistenza alla trazione	N/mm ²	740	60
- Limite di snervatura 0.2	N/mm ²	600	50
- Tensione di rottura	%	7	3
- Test corrosione secondo ISO (acido lattico, 7 giorni, 35°C)	µm/cm ²	<100	
- Coefficiente di espansione termica (20-500/20-600°C)	µm/m.K	14.1/14.3	0.1

10: Stabilità e reattività

Combinazioni da evitare : Nessuna

Prodotti della decomposizione : A temperature superiori a 400°C la lega si ossida ma si mantiene stabile.
A temperature superiori a 1435°C la lega può sprigionare vapori (pericolosi).



OGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE
SCHEDE DI SICUREZZA DEL PRODOTTO
NOME DEL PRODOTTO: **Orion UX Plus**

SPI-UXP 3/3
VERSIONE: 1
Rev.Data:25-08-2000

11: Informazioni tossicologiche

Nei test sulla tossicità, la mutagenità, la sensibilizzazione e l'impianto secondo norma ISO/EN 10993, non sono stati riscontrati effetti negativi.

12: Informazioni ecologiche

Nessuna norma particolare.

13: Considerazioni sullo smaltimento

Raccogliere e consegnare per raffinazione.

14: Informazioni sul trasporto

Nessuna norma particolare.

15: Informazioni sulla regolamentazione

Simbolo : Nessuno

Frase di rischio : Nessuna

Frase di sicurezza : Nessuna

Etichettatura CEE : CE0336

16: Altre informazioni

Nessuno.