



OGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDE DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO:  
ORION SALDATURA 1060°C GIALLO

SPI-S60 1/3  
VERSIONE: 1  
Rev.Data:20-aug-2008

### **1. Identificazione della sostanza o del preparato e della società/impresa**

**Produttore:** Elephant Dental B.V., Verlengde Lageweg 10, 1628 PM Hoorn, Paesi Bassi,  
Tel: +31/229-259000; www.elephant-dental.com  
**Nome del prodotto:** Orion Solder 1060°C Giallo  
**Descrizione:** Pre-saldante dentale aureo- palladio giallo, tipo III  
**Gruppo di prodotti:** Saldature  
**Campo d'impiego:** Saldature prima della cottura  
**Controindicazione:** Non usare in caso di allergia per uno dei componenti  
**Forma:** Rollo 0.25 x 1.0 mm e filo 150 x Ø 0.8mm.  
**Confezioni:** Confezione plastica da 4 grammi.  
**Articolo numero:** 542003016, 542503016

### **2. Identificazione dei pericoli**

<b>Pericoli:</b>	<b>Prodotto finito</b>	<b>Vapori di fusione</b>	<b>Polvere durante la lavorazione</b>
Inalazione	Nessuno	Danni ai polmoni	Danni ai polmoni
Pelle	Nessuno	Ustioni	Irritazione
Occhi	Nessuno	Ustioni	Irritazione
Ingerimento	Nessuno	Ustioni	Nessuno
<b>Carcinogenicità:</b>	Leghe dentali non sono carcinogeno		
<b>Condizioni mediche aggravate dall'esposizione</b>	Non nota		

### **3. Composizione/informazioni sugli ingredienti**

<b>Composizione:</b>	<b>N° CAS</b>	<b>Unità</b>	<b>Val. normale</b>	<b>Tolleranza</b>
Oro (Au)	7440-57-5	% peso	79.8	0.5
Palladio (Pd)	7440-05-3	% peso	3.0	0.2
Argento (Ag)	7440-22-4	% peso	15.5	0.5
Stagno (Sn)	7440-31-5	% peso	1.0	0.05

Altri elementi < 1%: Zn, In, Ir.

Il prodotto è una lega, i componenti differenti non sono come diversi elementi

### **4. Misure di pronto soccorso**

**Inalazione:** Aria fresca, riposo. In caso di disturbo persistente: contattare immediatamente un medico.  
**Pelle:** Sciacquare immediatamente con sapone e molta acqua.  
**Occhi:** Sciacquare accuratamente con molta acqua, tenendo le palpebre aperte. In caso di disturbo persistente, consultare un oculista.  
**Ingestione:** N.a.  
**Mezzi speciali di pronto soccorso:** Non nota.  
**Nota al medico:** Non nota

### **5. Misure antincendio**

Questa lega è ignifuga e resistente alle esplosioni; non occorrono precauzioni specifiche.



ORGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO:  
ORION SALDATURA 1060°C GIALLO

SPI-S60 2/3  
VERSIONE: 1  
Rev.Data:20-aug-2008

### **6. Misure in caso di fuoriuscita accidentale**

<b>Precauzioni individuali:</b>	Indossare abbigliamento protettivo Provvedere ad una adeguata ventilazione.
<b>Precauzioni ambientali:</b>	Nessun misure speciali
<b>Metodo di pulizia:</b>	Aspirare la polvere o lavare il pavimento con uno strofinaccio onde evitare la diffusione nell'aria. Smaltire i residui in un contenitore. Non sono previste misure specifiche per leghe in forma massiccia.
<b>Procedure di evacuazione:</b>	N.a.
<b>Criteri per la notifica:</b>	N.a.

### **7. Manipolazione e stoccaggio**

<b>Consigli per una manipolazione sicura:</b>	Durante la fusione, la saldatura e la molatura ventilazione locale. Non respirare polveri e vapori. Se il prodotto viene usato correttamente non occorrono misure particolari. Se si forma polvere/vapore indossare abbigliamento protettivo personale.
<b>Stoccaggio:</b>	Conservare in un ambiente non corrosivo.

### **8. Controllo dell'esposizione/protezione individuale**

<b>Informazioni generali:</b>	Ventilazione, aspirazione localizzata.
<b>Respirazione:</b>	Maschera antipolvere P1
<b>Protezione degli occhi:</b>	Occhiali di sicurezza con paraocchi. In caso di fumi o polvere: indossare occhiali di forma arrotondata.
<b>Protezione della pelle:</b>	Abbigliamento e guanti protettivo.
<b>Misure igieniche:</b>	Non mangiare, bere o fumare durante il lavoro. Lavare le mani prima di ogni pausa ed a fine lavoro. Osservare le normali precauzioni per la manipolazione dei chimici

### **9. Proprietà fisiche e chimiche**

<b>Caratteristiche specifiche:</b>	<b>Unità</b>	<b>Valore normale</b>	<b>Tolleranza</b>
Stato fisico	-	Solido	
Colore	-	Giallo	
Odore	-	Inodoro	
Intervallo di fusione	°C	1025 - 1055	10
Solubilità nell'acqua:	-	Insolubile	

### **10. Stabilità e reattività**

<b>Stabilità:</b>	Stabil
<b>Materie da evitare:</b>	Acidi forti e agenti forti di ossidazione
<b>Condizioni da evitare:</b>	Ambiente corrosivo.
<b>Prodotti di decomposizione pericolosa:</b>	A temperature > 400°C la lega si ossida, ma rimane stabile. A temperature > 1255°C la lega può produrre fumi (pericolosi).
<b>Durata:</b>	Leghe dentali ha una durata illimitata.



ORGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO:  
ORION SALDATURA 1060°C GIALLO

SPI-S60 3/3  
VERSIONE: 1  
Rev.Data: 20-aug-2008

### 11. Informazioni tossicologiche

**Tossicità acuta e cronica:** Nei test sulla tossicità, la mutagenità, la sensibilizzazione e l'impianto secondo norma ISO/EN 10993, non sono stati riscontrati effetti negativi.

### 12. Informazioni ecologiche

**Persistenza e degradabilità:** Materiali inerti  
**Tossicità nell'acqua:** Insolubile  
**Effetti ecotossici:** Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli.

### 13. Considerazione sullo smaltimento

**Prodotto:** Dopo il ricondizionamento il prodotto può essere utilizzato. Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli.  
**Imballaggio sporco:** Smaltimento conformemente alle norme delle autorità locali. Può essere utilizzato dopo il ricondizionamento.

### 14. Informazioni sul trasporto

Non classificato come pericoloso secondo le normative sui trasporti.

### 15. Informazioni sulla regolamentazione

Etichettatura conformemente alla direttiva CEE rilevanti:

**Simbolo:** Nessuna  
**Frase R:** Nessuna  
**Frase S:** Nessuna  
**Etichettatura CEE 93/42:** CE 0336, ad ottobre 2007 CE 0344

### 16. Altre informazioni

Si vedano le istruzioni per l'uso di Orion presaldatura e la tabella metalli Elephant Dental B.V.

Norme internazionali standard sui prodotti: ISO 9333.

Le modifiche rispetto all'ultima versione sono state contrassegnate con un asterisco \*. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti.

Le informazioni fornite nella presente Scheda informativa sulla sicurezza sono corrette in base alle nostre conoscenze, alle nostre informazioni e convinzioni alla data della pubblicazione. Le informazioni vengono fornite a titolo indicativo per la manipolazione, l'utilizzo, la lavorazione, lo stoccaggio, il trasporto, lo smaltimento e la distribuzione corretti e non rappresentano alcuna garanzia o specifica di qualità. Le informazioni si riferiscono esclusivamente al prodotto oggetto della scheda e potrebbero non essere valide nel caso in cui tale prodotto venga utilizzato in combinazione con altri materiali o in altre lavorazioni, a meno che ciò non sia specificato nel testo.

La presente scheda di sicurezza è stata compilata conformemente alle direttive UE 1907/2006 CE (REACH).