



1. Identificazione della sostanza o del preparato e della società/impresa

Produttore: Elephant Dental B.V., Verlengde Lageweg 10, 1628 PM Hoorn, Paesi Bassi,
Tel: +31/229-259000; www.elephant-dental.com

Nome del prodotto: Pallas Solder III 750°C

Descrizione: Post-saldante bianco in argento-palladio-oro

Gruppo di prodotti: Saldature

***GMDN numero:** 35858

Campo d'impiego: Saldature dopo la cottura e riparazione

Controindicazione: Non usare in caso di allergia er uno dei componenti

Forma: Rollo 0.25 x 1.0 mm e filo 150 x Ø 0.8mm.

***Confezioni:** Confezione da 2 (rotolo) e 4 (filio) grammi.

Articolo numero: 542003011, 542503011

***Telefono per emergenze:** +31-229-259618 (orario di lavoro)

2. Identificazione dei pericoli

Pericoli:	Prodotto finito	Vapori di fusione	Polvere durante la lavorazione
Inalazione	Nessuno	Danni ai polmoni	Danni ai polmoni
Pelle	Nessuno	Ustioni	Irritazione
Occhi	Nessuno	Ustioni	Irritazione
Ingerimento	Nessuno	Ustioni	Nessuno
Carcinogenicità:	Leghe dentali non sono carcinogeno		
Condizioni mediche aggravate dall'esposizione	Non nota		

3. Composizione/informazioni sugli ingredienti

Composizione:	N° CAS	Unità	Val. normale	Tolleranza
Oro (Au)	7440-57-5	% peso	10.2	0.5
Palladio (Pd)	7440-05-3	% peso	0.1	0.05
Argento (Ag)	7440-22-4	% peso	68.4	0.5
Rame (Cu)	7440-50-8	% peso	11.1	0.5
Stagno (Sn)	7440-31-5	% peso	1.9	0.2
Zinco (Zn)	7440-31-5	% peso	3.0	0.2
Indio (In)	7440-74-6	% peso	5.3	0.2
Altri elementi < 1%	Ir			

Il prodotto è una lega, i componenti differenti non sono come diversi elementi

4. Misure di pronto soccorso

Inalazione: Aria fresca, riposo. In caso di disturbo persistente: contattare immediatamente un medico.

Pelle: Sciacquare immediatamente con sapone e molta acqua.

Occhi: Sciacquare accuratamente con molta acqua, tenendo le palpebre aperte. In caso di disturbo persistente, consultare un oculista.

Ingestione: N.a.

Mezzi speciali di pronto soccorso: Non nota.

Nota al medico: Non nota



5. Misure antincendio

Questa lega è ignifuga e resistente alle esplosioni; non occorrono precauzioni specifiche.

6. Misure in caso di fuoriuscita accidentale

Precauzioni individuali:	Indossare abbigliamento protettivo Provvedere ad una adeguata ventilazione.
Precauzioni ambientali:	Nessun misure speciali
Metodo di pulizia:	Aspirare la polvere o lavare il pavimento con uno strofinaccio onde evitare la diffusione nell'aria. Smaltire i residui in un contenitore. Non sono previste misure specifiche per leghe in forma massiccia.
Procedure di evacuazione:	N.a.
Criteri per la notifica:	N.a.

7. Manipolazione e stoccaggio

Consigli per una manipolazione sicura:	Durante la fusione, la saldatura e la molatura ventilazione locale. Non respirare polveri e vapori. Se il prodotto viene usato correttamente non occorrono misure particolari. Se si forma polvere/vapore indossare abbigliamento protettivo personale.
Stoccaggio:	Conservare in un ambiente non corrosivo.

8. Controllo dell'esposizione/protezione individuale

Informazioni generali:	Ventilazione, aspirazione localizzata.
Respirazione:	Maschera antipolvere P1
Protezione degli occhi:	Occhiali di sicurezza con paraocchi. In caso di fumi o polvere: indossare occhiali di forma arrotondata.
Protezione della pelle:	Abbigliamento e guanti protettivo.
Misure igieniche:	Non mangiare, bere o fumare durante il lavoro. Lavare le mani prima di ogni pausa ed a fine lavoro. Osservare le normali precauzioni per la manipolazione dei chimici

9. Proprietà fisiche e chimiche

Caratteristiche specifiche:	Unità	Valore normale	Tolleranza
Stato fisico	-	Solido	
Colore	-	Bianco	
Odore	-	Inodoro	
Intervallo di fusione	°C	700 - 745	10

10. Stabilità e reattività

Stabilità:	Stabil
Materie da evitare:	Acidi forti e agenti forti di ossidazione
Condizioni da evitare:	Ambiente corrosivo.
Prodotti di decomposizione pericolosa:	A temperature > 400°C la lega si ossida, ma rimane stabile. A temperature > 945°C la lega può produrre fumi (pericolosi).
Durata:	Leghe dentali ha una durata illimitata.



OGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO
NOME DEL PRODOTTO: PALLAS SALDATURA III 750°C

SPI-PA3 3/3
VERSIONE: 5
Rev. Data: 26-oct-2009

11. Informazioni tossicologiche

Tossicità acuta e cronica: Nei test sulla tossicità, la mutagenità, la sensibilizzazione e l'impianto secondo norma ISO/EN 10993, non sono stati riscontrati effetti negativi.

12. Informazioni ecologiche

Persistenza e degradabilità: Materiali inerti
Tossicità nell'acqua: Insolubile
Effetti ecotossici: Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli.

13. Considerazione sullo smaltimento

Prodotto: Dopo il ricondizionamento il prodotto può essere utilizzato. Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli.
Imballaggio sporco: Smaltimento conformemente alle norme delle autorità locali. Può essere utilizzato dopo il ricondizionamento.

14. Informazioni sul trasporto

Non classificato come pericoloso secondo le normative sui trasporti.

15. Informazioni sulla regolamentazione

Etichettatura conformemente alla direttiva CEE rilevanti:

Simbolo: Nessuna
Fraasi R: Nessuna
Fraasi S: Nessuna
Etichettatura CEE 93/42: CE 0344

16. Altre informazioni

Si vedano le istruzioni per l'uso di Pallas postsaldatura e la tabella metalli Elephant Dental B.V.

Norme internazionali standard sui prodotti: ISO 9333.

Le modifiche rispetto all'ultima versione sono state contrassegnate con un asterisco *. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti.

Le informazioni fornite nella presente Scheda informativa sulla sicurezza sono corrette in base alle nostre conoscenze, alle nostre informazioni e convinzioni alla data della pubblicazione. Le informazioni vengono fornite a titolo indicativo per la manipolazione, l'utilizzo, la lavorazione, lo stoccaggio, il trasporto, lo smaltimento e la distribuzione corretti e non rappresentano alcuna garanzia o specifica di qualità. Le informazioni si riferiscono esclusivamente al prodotto oggetto della scheda e potrebbero non essere valide nel caso in cui tale prodotto venga utilizzato in combinazione con altri materiali o in altre lavorazioni, a meno che ciò non sia specificato nel testo.

La presente scheda di sicurezza è stata compilata conformemente alle direttive UE 1907/2006CE (REACH).