



OGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO: ORION GX

SPI-OGX 1/4  
VERSIONE: 1  
Rev.Data: 20-feb-2008

### 1. Identificazione della sostanza o del preparato e della società/impresa

**Produttore:** Elephant Dental B.V., Verlengde Lageweg 10, 1628 PM Hoorn, Paesi Bassi,  
Tel: +31/229-259000; www.elephant-dental.com

**Nome del prodotto:** Orion GX

**Descrizione:** Lega dentale d'oro giallo chiaro per metallo-ceramica, tipo IV.

**Gruppo di prodotti:** Lega ceramiche oro-platino

**Campo d'impiego:** Metallo-ceramica, inlay, corone, ponti e tecniche telescopiche

**Forma:** Piastrine da 1 grammo e laser in filo Ø 0.4mm

**Confezioni:** Confezione da 25 grammi, laser in filo da 4 grammi.

**Articolo numero:** 540406060, 543503340

### 2. Indicazione dei pericoli

| <b>Pericoli:</b>                                     | <b>Prodotto finito</b>             | <b>Vapori di fusione</b> | <b>Polvere durante la lavorazione</b> |
|--|------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| Inalazione   | Nessuno                            | Danni ai polmoni         | Danni ai polmoni                      |
| Pelle  | Nessuno                            | Ustioni                  | Irritazione                           |
| Occhi  | Nessuno                            | Ustioni                  | Irritazione                           |
| Ingerimento  | Nessuno                            | Ustioni                  | Nessuno                               |
| <b>Carcinogenicità:</b>                              | Leghe dentali non sono carcinogeno |                          |                                       |
| <b>Condizioni mediche aggravate dall'esposizione</b> | Non nota                           |                          |                                       |

### 3. Composizione/informazioni sugli ingredienti

| <b>Composizione:</b> | <b>N° CAS</b> | <b>Unità</b> | <b>Val. normale</b> | <b>Tolleranza</b> |
|----------------------|---------------|--------------|---------------------|-------------------|
| Oro (Au)             | 7440-57-5     | % peso       | 84.0                | 0.5               |
| Platino (Pt)         | 7440-06-4     | % peso       | 8.0                 | 0.2               |
| Palladio (Pd)        | 7440-05-3     | % peso       | 5.0                 | 0.2               |
| Argento (Ag)         | 7440-22-4     | % peso       | 0.9                 | 0.2               |
| Indio (In)           | 7440-74-6     | % peso       | 1.0                 | 0.2               |

Altri elementi < 1%: Ir, Cu, Sn, Re, Fe.  
Il prodotto è una lega, i componenti differenti non sono come diversi elementi

### 4. Misure di pronto soccorso

**Inalazione:** Aria fresca, riposo. In caso di disturbo persistente: contattare immediatamente un medico.

**Pelle:** Sciacquare immediatamente con sapone e molta acqua.

**Occhi:** Sciacquare accuratamente con molta acqua, tenendo le palpebre aperte. In caso di disturbo persistente, consultare un oculista.

**Ingestione:** N.a.

**Mezzi speciali di pronto soccorso:** Non nota.

**Nota al medico:** Non nota

### 5. Misure antincendio

Questa lega è ignifuga e resistente alle esplosioni; non occorrono precauzioni specifiche.



### 6. Misure in caso di fuoriuscita accidentale

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Precauzioni individuali:</b>  | Indossare abbigliamento protettivo Provvedere ad una adeguata ventilazione.  |
| <b>Precauzioni ambientali:</b>   | Nessun misure speciali   |
| <b>Metodo di pulizia:</b>        | Aspirare la polvere o lavare il pavimento con uno strofinaccio onde evitare la diffusione nell'aria. Smaltire i residui in un contenitore. Non sono previste misure specifiche per leghe in forma massiccia. |
| <b>Procedure di evacuazione:</b> | N.a.   |
| <b>Criteri per la notifica:</b>  | N.a.   |

### 7. Manipolazione e stoccaggio

|   |  |
|---|--|
| <b>Consigli per una manipolazione sicura:</b> | Durante la fusione, la saldatura e la molatura ventilazione locale. Non respirare polveri e vapori.<br>Se il prodotto viene usato correttamente non occorrono misure particolari. Se si forma polvere/vapore indossare abbigliamento protettivo personale. |
| <b>Stoccaggio:</b>                            | Conservare in un ambiente non corrosivo.   |

### 8. Controllo dell'esposizione/protezione individuale

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Informazioni generali:</b>  | Ventilazione, aspirazione localizzata.  |
| <b>Respirazione:</b>           | Maschera antipolvere P1   |
| <b>Protezione degli occhi:</b> | Occhiali di sicurezza con paraocchi. In caso di fumi o polvere: indossare occhiali di forma arrotondata.  |
| <b>Protezione della pelle:</b> | Abbigliamento e guanti protettivo.  |
| <b>Misure igieniche:</b>       | Non mangiare, bere o fumare durante il lavoro. Lavare le mani prima di ogni pausa ed a fine lavoro. Osservare le normali precauzioni per la manipolazione dei chimici |

### 9. Proprietà fisiche e chimiche

| Caratteristiche specifiche:                                 | Unità              | Valore normale | Tolleranza |
|---|--------------------|----------------|------------|
| Stato fisico  |                    | Solido         |            |
| Colore  |                    | Giallo chiaro  |            |
| Odore   |                    | Inodoro        |            |
| Intervallo di fusione                                       | °C                 | 1105 - 1215    | 10         |
| Intervallo di ebollizione:                                  | °C                 | Non definito   |            |
| Punto di infiammabilità:                                    | °C                 | N.a.           |            |
| Densità   | g/cm <sup>3</sup>  | 18.3           | 0.2        |
| Durezza Vickers**   | HV5                | 190            | 10         |
| Carico di rottura**   | MPa                | 600            | 60         |
| Limite di snervamento 0.2**                                 | MPa                | 420            | 60         |
| Allungamento**  | %                  | 13             | 4          |
| Modulo E**  | GPa                | 95             | 20         |
| Test corrosione secondo ISO (acido lattico, 7 giorni, 35°C) | µg/cm <sup>2</sup> | < 100          |            |
| Coefficiente di espansione termica (25-500/25-600°C)        | µm/m.K             | 14.1/14.3      | 0.1        |

\*\* Dopo la cottura



### 10. Stabilità e reattività

|   |   |
|---|---|
| <b>Stabilità:</b>                             | Stabil  |
| <b>Materie da evitare:</b>                    | Acidi forti e agenti forti di ossidazione   |
| <b>Condizioni da evitare:</b>                 | Ambiente corrosivo.   |
| <b>Prodotti di decomposizione pericolosa:</b> | A temperature > 400°C la lega si ossida, ma rimane stabile.<br>A temperature > 1415°C la lega può produrre fumi (pericoli). |
| <b>Durata:</b>                                | Leghe dentali ha una durata illimitata.   |

### 11. Informazioni tossicologiche

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Tossicità acuta e cronica:</b> | Nei test sulla tossicità, la mutagenità, la sensibilizzazione e l'impianto secondo norma ISO/EN 10993, non sono stati riscontrati effetti negativi. |
|-----------------------------------|---|

### 12. Informazioni ecologiche

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <b>Persistenza e degradabilità:</b> | Materiali inerti   |
| <b>Tossicità nell'acqua:</b>        | Insolubile   |
| <b>Effetti ecotossici:</b>          | Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli. |

### 13. Considerazione sullo smaltimento

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Prodotto:</b>           | Dopo il ricondizionamento il prodotto può essere utilizzato. Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli. |
| <b>Imballaggio sporco:</b> | Smaltimento conformemente alle norme delle autorità locali. Può essere utilizzato dopo il ricondizionamento.                                |

### 14. Informazioni sul trasporto

Non classificato come pericoloso secondo le normative sui trasporti.

### 15. Informazioni sulla regolamentazione

Etichettatura conformemente alla direttiva CEE ( 2004/73/EG; 2001/60/EG)

|                                  |                                 |
|----------------------------------|---------------------------------|
| <b>Simbolo:</b>                  | Nessuna                         |
| <b>Fraasi R:</b>                 | Nessuna                         |
| <b>Fraasi S:</b>                 | Nessuna                         |
| <b>*Etichettatura CEE 93/42:</b> | CE0336, ad ottobre 2007 CE 0344 |



ORGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO: ORION GX

SPI-OGX 4/4  
VERSIONE: 1  
Rev.Data: 20-feb-2008

### **16. Altre informazioni**

Si vedano le istruzioni per l'uso di Orion GX e la tabella metalli Elephant Dental B.V.

Norme internazionali standard sui prodotti: ISO 22674 e ISO 9693.

Le modifiche rispetto all'ultima versione sono state contrassegnate con un asterisco \*. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti.

Le informazioni fornite nella presente Scheda informativa sulla sicurezza sono corrette in base alle nostre conoscenze, alle nostre informazioni e convinzioni alla data della pubblicazione. Le informazioni vengono fornite a titolo indicativo per la manipolazione, l'utilizzo, la lavorazione, lo stoccaggio, il trasporto, lo smaltimento e la distribuzione corretti e non rappresentano alcuna garanzia o specifica di qualità. Le informazioni si riferiscono esclusivamente al prodotto oggetto della scheda e potrebbero non essere valide nel caso in cui tale prodotto venga utilizzato in combinazione con altri materiali o in altre lavorazioni, a meno che ciò non sia specificato nel testo.

La presente scheda di sicurezza è stata compilata conformemente alle direttive CEE: CE 1907/2006 (REACH).