



ORGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO: **Minerva 58**

SPI-M58 1/3  
VERSIONE: 4  
Rev.Data:06-dec-2006

### 1. Identificazione della sostanza o del preparato e della società/impresa

**Produttore:** Elephant Dental B.V., Verlengde Lageweg 10, 1628 PM Hoorn, Paesi Bassi,  
Tel: +31/229-259000, www.elephant-dental.com

**\*Nome del prodotto:** Minerva 58

**Descrizione:** Leghe dentale da fusione da oro economiche, tipo IV

**Gruppo di prodotti:** Leghe oro-palladio

**Campo d'impiego:** Corone, piccoli ponti, corone coniche, scheletrati

**Forma:** 1 grammo piastrine e filo

**Imballaggio:** Confezione da 25 grammi, filo da 4 grammi.

**\*Articolo numero:** 540206030, 543503160

### 2. Composizione/informazioni sugli ingredienti

<b>Composizione:</b>	<b>N° CAS</b>	<b>Unità</b>	<b>Val. normale</b>	<b>Tolleranza</b>
Oro (Au)	7440-57-5	% peso	58.0	0.20
Platino (Pt)	7440-00-0	% peso	1.0	0.05
Palladio (Pd)	7440-05-3	% peso	3.5	0.10
Argento (Ag)	7440-22-4	% peso	24.4	0.20
Rame (Cu)	7440-50-8	% peso	12.0	0.20
Zinco (Zn)	7440-66-6	% peso	1.0	0.05
Stagno (Sn), Iridio (Ir)			residuo	

### 3. Indicazione dei pericoli

<b>Pericoli:</b>	<b>prodotto finito</b>	<b>vapori di fusione</b>	<b>polvere durante la lavorazione</b>
Inalazione	nessuno	danni ai polmoni	danni ai polmoni
Pelle	nessuno	ustioni	irritazione
Occhi	nessuno	ustioni	irritazione
Ingerimento	nessuno	ustioni	nessuno

### 4. Misure di pronto soccorso

\*

**Inalazione:** In seguito alla formazione di vapore/Quando si formano fumi:/ In caso di fuoriuscita di polvere del prodotto: tosse, starnuti o lacrimazione. In caso di esposizione a lungo termine o concentrata: possibile disturbo: disturbi gastrointestinali, difficoltà di respirazione, ipotensione, crampi e febbre. I sintomi possono manifestarsi con un certo ritardo. Portare le persone colpite all'aria fresca. In caso di disturbo persistente: contattare immediatamente un medico.

**Contatto con la pelle:** Polvere e vapori: sciacquare immediatamente con sapone e molta acqua.

**Occhi:** In caso di fuoriuscita di polvere del prodotto: sciacquare accuratamente con molta acqua, tenendo le palpebre aperte. In caso di disturbo persistente, consultare un oculista.

**Ingestione:** Consultare un medico.



### 5. Misure antincendio

\*

Questa lega è ignifuga e resistente alle esplosioni; non occorrono precauzioni specifiche.

### 6. Misure in caso di fuoriuscita accidentale

Aspirare la polvere o lavare il pavimento con uno strofinaccio onde evitare la diffusione nell'aria. Indossare abiti protettivi e maschera antipolvere. Smaltire i residui in un contenitore. Non sono previste misure specifiche per leghe in forma massiccia. Smerigliare e/o lucidare solo in locali provvisti di impianti di ventilazione/aspirazione adeguati.

### 7. Manipolazione e stoccaggio

\*

#### **Consigli per una manipolazione sicura**

Durante la fusione, la saldatura e la molatura: ventilazione locale. Non respirare polveri e vapori.

Se il prodotto viene usato correttamente non occorrono misure particolari.

Se si forma polvere/vapore: indossare abbigliamento protettivo personale.

**Stoccaggio:** conservare in un ambiente non corrosivo.

### 8. Controllo dell'esposizione/protezione individuale

\*

#### **Informazioni generali:**

Si deve far uso di un sistema di ventilazione generale e locale e di un sistema di filtrazione dei fumi di scarico.

#### **Respirazione:**

Maschera antipolvere P3

#### **Protezione degli occhi:**

Occhiali di sicurezza con paraocchi. In caso di fumi o polvere: indossare occhiali di forma arrotondata.

#### **Protezione della pelle:**

Indossare abbigliamento protettivo e guanti. In caso di vapore di cobalto: sostituire l'abbigliamento contaminato.

#### **Misure igieniche:**

Lavarsi il volto e/o le mani prima della pausa e alla fine del lavoro. Se nel posto di lavoro si superano i limiti e/o si verifica la fuoriuscita di grandi quantità (perdita, fuoriuscita, polvere) si deve far uso dei mezzi di protezione menzionati per l'apparato respiratorio.

### 9. Proprietà fisiche e chimiche

#### **Caratteristiche specifiche:**

	<b>Unità</b>	<b>Standard</b>	<b>Tolleranza</b>
Colore		Giallo	
Intervallo di fusione	°C□	850 - 920	10
Densità	g/cm <sup>3</sup>	13,8	0,2
Durezza Vickers**	HV5	295	10
Valore WAK (25 - 500°C/25 - 600°C)	µm/m.K	14,4/14,7	0,1
Carico massimo di rottura**	MPa	*980	40
Limite di snervamento 0.2**	MPa	870	40
Allungamento**	%	8	3
Corrosione conformemente alla norma ISO (acido lattico, 7 giorni, 35°C)	µg/cm <sup>2</sup>	<100	
*Modulo E	GPa	100	25
** dopo la fusione			



ORGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDE DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO: **Minerva 58**

SPI-M58 3/3  
VERSIONE: 4  
Rev.Data:06-dec-2006

### 10. Stabilità e reattività

**Incompatibilità:** Nessuna.  
**Prodotti di decomposizione pericolosa:** A temperature > 400°C la lega si ossida, ma rimane stabile.  
A temperature > 1120°C la lega può produrre fumi.  
**\*Durata:** Minerva 58 ha una durata illimitata.

### 11. Informazioni tossicologiche

**Tossicità acuta:** Non sono note reazioni pericolose se il prodotto viene manipolato e conservato correttamente.  
**Effetti cronici:** Può provocare sensibilizzazione in seguito all'inalazione di polvere e vapori.

### 12. Informazioni ecologiche

Nessuna norma particolare.

### 13. Considerazioni sullo smaltimento

\*  
**Prodotto:** Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli. Dopo il ricondizionamento il prodotto può essere utilizzato.  
**Imballaggio sporco:** Smaltimento conformemente alle norme delle autorità locali. Può essere utilizzato dopo il ricondizionamento.

### 14. Informazioni sul trasporto

Non classificato come pericoloso secondo le normative sui trasporti.

### 15. Informazioni sulla regolamentazione

**Etichettatura conformemente alla Direttiva CEE:**  
Simbolo Nessuna  
Frase R Nessuna  
Frase S Nessuna  
Etichettatura CEE CE 0336

### 16. Altre informazioni

\*  
Si vedano le istruzioni per l'uso di Minerva 58 e la tabella metalli Elephant Dental B.V.  
Norme internazionali standard sui prodotti: ISO \*8891  
Le modifiche rispetto all'ultima versione sono state contrassegnate con un asterisco \*.  
Le informazioni fornite nella presente Scheda informativa sulla sicurezza sono corrette in base alle nostre conoscenze, alle nostre informazioni e convinzioni alla data della pubblicazione. Le informazioni vengono fornite a titolo indicativo per la manipolazione, l'utilizzo, la lavorazione, lo stoccaggio, il trasporto, lo smaltimento e la distribuzione corretti e non rappresentano alcuna garanzia o specifica di qualità.