



OGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO:  
.583 FINE LOW FUSING GOLD SOLDER

SPI-583 1 / 4  
VERSIONE: 1  
Rev.Data:18-feb-2009

### 1. Identificazione della sostanza o del preparato e della società/impresa

**Produttore:** Dentsply Austenal, Dentsply International Inc, 570 West College Avenue, P.O. Box 872, York, PA 17405-0872, USA, telefono + 1 800-621-0381, www.austenal.dentsply.com.  
**Rappresentante UE:** Elephant Dental B.V., Verlengde Lageweg 10, 1628 PM Hoorn, Paesi Bassi  
Tel: +31/229-259000, www.elephant-dental.com.  
**Nome del prodotto:** .583 Fine Low Fusing Gold Solder  
**Descrizione:** Postsaldante dentale aureo-argento bianco per leghe ceramiche.  
**Gruppo di prodotti:** Saldature  
**Campo d'impiego:** Postsaldature dopo la cottura e riparazioni  
**Controindicazione:** Non usare in caso di allergia per uno dei componenti.  
**Forma:** Filo.  
**Confezioni:** 1,55g.  
**Articolo numero:** 8086100

### 2. Identificazione dei pericoli

<b>Pericoli:</b>	<b>Prodotto finito</b>	<b>Vapori di fusione</b>	<b>Polvere durante la lavorazione</b>
Inalazione	Nessuno	Danni ai polmoni	Danni ai polmoni
Pelle	Nessuno	Ustioni	Irritazione
Occhi	Nessuno	Ustioni	Irritazione
Ingerimento	Nessuno	Ustioni	Nessuno

**Carcinogenicità:** Leghe dentali non sono carcinogeno. Per nichel possibilità di effetti cancerogeni – prove insufficienti  
**Condizioni mediche aggravate dall'esposizione:** Preesistenza malattie di respiratoria e pelle. Contiene nichel, può provocare sensibilizzazione per contatto con la Pelle.

### 3. Composizione/informazioni sugli ingredienti

<b>Composizione:</b>	<b>N° CAS</b>	<b>Simbolo</b>	<b>Fraasi R</b>	<b>Val. normale</b>	<b>Tolleranza</b>
Oro (Au)	7440-57-5	-	-	58.3 % peso	0.5
Argento (Ag)	7440-22-4	-	-	16.2 % peso	0.5
Zinco (Zn)	7440-66-6	N	R 15-17-50/53	14.5 % peso	0.5
Nichel (Ni)	744002-0	Xn	R 40-43	6.0 wt% peso	0.2
Rame (Cu)	7440-50-8	-	-	4.9 wt% peso	0.2

Altri elementi < 1%: Ir.

Il prodotto è una lega, i componenti differenti non sono come diversi elementi

### 4. Misure di pronto soccorso

**Inalazione:** Aria fresca, riposo. In caso di disturbo persistente: contattare immediatamente un medico.  
**Pelle:** Sciacquare immediatamente con sapone e molta acqua.  
**Occhi:** Sciacquare accuratamente con molta acqua, tenendo le palpebre aperte. In caso di disturbo persistente, consultare un oculista.  
**Ingestione:** N.a.  
**Mezzi speciali di pronto soccorso:** Non nota.  
**Nota al medico:** Non nota



ORGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO:  
.583 FINE LOW FUSING GOLD SOLDER

SPI-583 2/4  
VERSIONE: 1  
Rev.Data:18-feb-2009

### **5. Misure antincendio**

Questa lega è ignifuga e resistente alle esplosioni; non occorrono precauzioni specifiche.

### **6. Misure in caso di fuoriuscita accidentale**

**Precauzioni individuali:** Indossare abbigliamento protettivo Provvedere ad una adeguata ventilazione.  
**Precauzioni ambientali:** Nessun misure speciali  
**Metodo di pulizia:** Aspirare la polvere o lavare il pavimento con uno strofinaccio onde evitare la diffusione nell'aria. Smaltire i residui in un contenitore. Non sono previste misure specifiche per leghe in forma massiccia.  
**Procedure di evacuazione:** N.a.  
**Criteri per la notifica:** N.a.

### **7. Manipolazione e stoccaggio**

**Consigli per una manipolazione sicura:** Durante la fusione, la saldatura e la molatura ventilazione locale. Non respirare polveri e vapori. Se il prodotto viene usato correttamente non occorrono misure particolari. Se si forma polvere/vapore indossare abbigliamento protettivo personale.  
**Stoccaggio:** Conservare in un ambiente non corrosivo.

### **8. Controllo dell'esposizione/protezione individuale**

**Valore-MAK:** Nichel (Frazione inalabile) 1.5 mg/m<sup>3</sup>  
N.a. per leghe nella forma voluminosa  
**Informazioni generali:** Ventilazione, aspirazione localizzata.  
**Respirazione:** Maschera antipolvere P1  
**Protezione degli occhi:** Occhiali di sicurezza con paraocchi. In caso di fumi o polvere: indossare occhiali di forma arrotondata.  
**Protezione della pelle:** Abbigliamento e guanti protettivo.  
**Misure igieniche:** Non mangiare, bere o fumare durante il lavoro. Lavare le mani prima di ogni pausa ed a fine lavoro. Osservare le normali precauzioni per la manipolazione dei chimici

### **9. Proprietà fisiche e chimiche**

<b>Caratteristiche specifiche:</b>	<b>Unità</b>	<b>Valore normale</b>	<b>Tolleranza</b>
Stato fisico	-	Solido	
Colore	-	Bianco	
Odore	-	Inodoro	
Intervallo di fusione	°C	746 - 788	10
Solubilità nell'acqua	-	Insolubile nell'acqua	



OGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEMA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO:  
.583 FINE LOW FUSING GOLD SOLDER

SPI-583 3/4  
VERSIONE: 1  
Rev.Data:18-feb-2009

### 10. Stabilità e reattività

**Stabilità:** Stabil  
**Materie da evitare:** Acidi forti e agenti forti di ossidazione  
**Condizioni da evitare:** Ambiente corrosivo.  
**Prodotti di decomposizione pericolosa:** A temperature > 400°C la lega si ossida, ma rimane stabile.  
A temperature > 980°C la lega può produrre fumi (pericolosi).  
**Durata:** Leghe dentali ha una durata illimitata.

### 11. Informazioni tossicologiche

**Tossicità acuta e cronica:** Nei test sulla tossicità, la mutagenità, la sensibilizzazione e l'impianto secondo norma ISO/EN 10993, non sono stati riscontrati effetti negativi.

### 12. Informazioni ecologiche

**Persistenza e degradabilità:** Materiali inerti  
**Tossicità nell'acqua:** Insolubile  
**Effetti ecotossici:** Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli.

### 13. Considerazione sullo smaltimento

**Prodotto:** Dopo il ricondizionamento il prodotto può essere utilizzato. Raccogliere e inviare a un'azienda accreditata per il riciclaggio dei metalli.  
**Imballaggio sporco:** Smaltimento conformemente alle norme delle autorità locali. Può essere utilizzato dopo il ricondizionamento.

### 14. Informazioni sul trasporto

Non classificato come pericoloso secondo le normative sui trasporti.

### 15. Informazioni sulla regolamentazione

Etichettatura conformemente alla direttiva CEE rilevanti:  
**Simbolo:** Nessuna  
**Fraasi R:** Nessuna  
**Fraasi S:** Nessuna  
**Etichettatura MDD-93/42-UE:** CE 0086



ORGANIZZ. CONDIZ. LAVORAT. E AMBIENTE  
SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO  
NOME DEL PRODOTTO:  
.583 FINE LOW FUSING GOLD SOLDER

SPI-583 4 / 4  
VERSIONE: 1  
Rev.Data:18-feb-2009

### **16. Altre informazioni**

Xn	Nocivo
N	Pericoloso per l'ambiente
R 15	A contatto con l'acqua libera gas estremamente infiammabili
R 17	Spontaneamente infiammabile all'aria
R 50/53	Altamente tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico
R 40	Possibilità di effetti cancerogeni – prove insufficienti
R 43	Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle

Si vedano le istruzioni per l'uso di .583 Fine Low Fusing Gold Solder.

Norme internazionali standard sui prodotti: ISO 9333.

Le modifiche rispetto all'ultima versione sono state contrassegnate con un asterisco \*. Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti.

Le informazioni fornite nella presente Scheda informativa sulla sicurezza sono corrette in base alle nostre conoscenze, alle nostre informazioni e convinzioni alla data della pubblicazione. Le informazioni vengono fornite a titolo indicativo per la manipolazione, l'utilizzo, la lavorazione, lo stoccaggio, il trasporto, lo smaltimento e la distribuzione corretti e non rappresentano alcuna garanzia o specifica di qualità. Le informazioni si riferiscono esclusivamente al prodotto oggetto della scheda e potrebbero non essere valide nel caso in cui tale prodotto venga utilizzato in combinazione con altri materiali o in altre lavorazioni, a meno che ciò non sia specificato nel testo.

La presente scheda di sicurezza è stata compilata conformemente alle direttive UE 1907/2006 CE (REACH).