



Instrucciones para el uso Interaction Veneering Investment (IVI)

Revestimiento fosfatado con líquido de modelado para la elaboración de muñones refractarios duplicado

Made in Germany



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10
1628 PM Hoon, Holanda
Tel: +31 229 25 90 00
Fax: +31 229 25 90 99
E-mail: info@elephant.nl
www.elephant-dental.com

Introducción (indicación)

Interaction Veneering Investment es un revestimiento de alta precisión para la elaboración de muñones refractarios duplicados sobre los que se confeccionan objetos cerámicos de acuerdo con el método de estratificación individual (Interaction).

Esta técnica se basa en un procedimiento logrado que se remonta a la década de los años noventa y que en Elephant denominamos Flexo-Ceram Inlay System.

Interaction Veneering Investment puede utilizarse sin problemas tanto con Antagon Interaction como con Carrara Interaction.

Propiedades físicas

Proporción de la mezcla	: 20 ml de líquido - 100 gramos de polvo
Tiempo de preparación de la mezcla	: 20 segundos al vacío
Expansión al endurecer	: $\pm 0,8\%$ a 21°C y con líquido IVI
Tiempo de procesamiento	: $\pm 5 - 7$ minutos a 21°C y con líquido IVI
Expansión térmica	: $\pm 12,7 \times 10^{-6} \mu\text{m}/\text{m.K}$ (25 - 500°C)
Resistencia a la compresión	: ± 15 MPa antes de la desgasificación y ± 25 MPa después de la desgasificación

Advertencia:

Este producto contiene cuarzo respirable. El cuarzo respirable inhalado puede causar silicosis y puede ser cancerígeno. Evite la inhalación, consulte la hoja de datos de seguridad para las medidas a tomar: www.elephant-dental.com.

Elaboración

Elaboración de los muñones duplicados:

1. Confeccione un molde de duplicado del muñón o muñones a duplicar utilizando una silicona de duplicación muy líquida de curado por adición, como por ejemplo Sifflex Orange Speed.
2. Trate la superficie de silicona con un agente distensivo. Acto seguido, seque a fondo la superficie con secador para que no queden residuos.
3. Pese con precisión la cantidad de polvo a utilizar (25 gramos son suficientes para 4 muñones).
4. Mida con exactitud la cantidad necesaria de líquido sin diluir.

Proporción de la mezcla: 5 gramos de polvo – 1 ml de líquido

5. Añada el polvo al líquido y prémézclelo brevemente con una espátula en un cubilete pequeño.
6. A continuación mézclelo al vacío durante 20 segundos.
7. Llene el molde de duplicado con pequeñas cantidades. Procure eliminar todas las burbujas.
8. Deje endurecer el muñón o muñones durante un mínimo de una hora.
9. Siempre que sea posible, reduzca el volumen de los muñones grandes y macizos a fin de mejorar la admisión de calor durante las fases de cocción de la cerámica.

Desgasificación:

Coloque el muñón o muñones en un horno de cerámica y proceda a la desgasificación de acuerdo con la siguiente tabla

Temp. inicial	Secado	Vacío-inicio	Aumento de temperatura	Temp. final	Tiempo de mantenimiento (al vacío)	Tiempo de mantenimiento (sin vacío)	Enfriamiento
500°C	10 min.	500°C	55°C/min.	1050°C	-	5 - 10 min.	-

Después de la desgasificación, el revestimiento deberá tener un color gris/blanco uniforme y no deberá presentar decoloraciones grises u oscuras.

En caso de que se evidencien decoloraciones, repita el proceso de desgasificación (si es preciso a una temperatura final 10°C más alta)

Aplicación de las capas de cerámica:

1. Sature el muñón o muñones en agua destilada, antes de empezar a aplicar la cerámica.
2. Seque los posibles restos de agua con un kleenex.
3. Mezcle la masa de cerámica con el líquido de modelado correspondiente hasta obtener una mezcla consistente.
4. Aplique las capas de cerámica necesarias y confeccione la forma de cerámica en su totalidad.
5. Cueza la cerámica de acuerdo con los parámetros de cocción correspondientes.
6. Si es preciso, se puede aplicar y cocer una 2ª capa. Es recomendable volver a humedecer previamente el muñón.
7. Para la fase de cocción de brillo no es preciso volver a humedecer el muñón.
8. Una vez completadas satisfactoriamente todas las fases de cocción, se puede retirar el revestimiento. Retire el revestimiento limpiando con chorro de perlas de vidrio a una presión máxima de 2,5 bares.

Consejos y recomendaciones:

- En combinación con **Antagon** Interaction, enfriar **lentamente (como mínimo 7 minutos)**.
- En combinación con **Carrara** Interaction, enfriar **rápidamente (0 minutos)**.
- A fin de evitar problemas indeseables e innecesarios de burbujas y/o de adhesión, se recomienda enjuagar los muñones revestimiento bajo un chorro de agua DESPUÉS de la desgasificación.