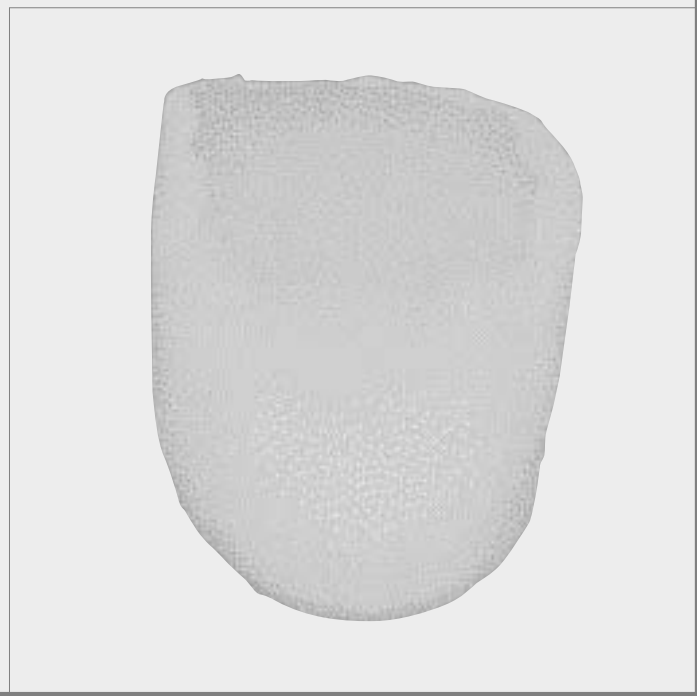
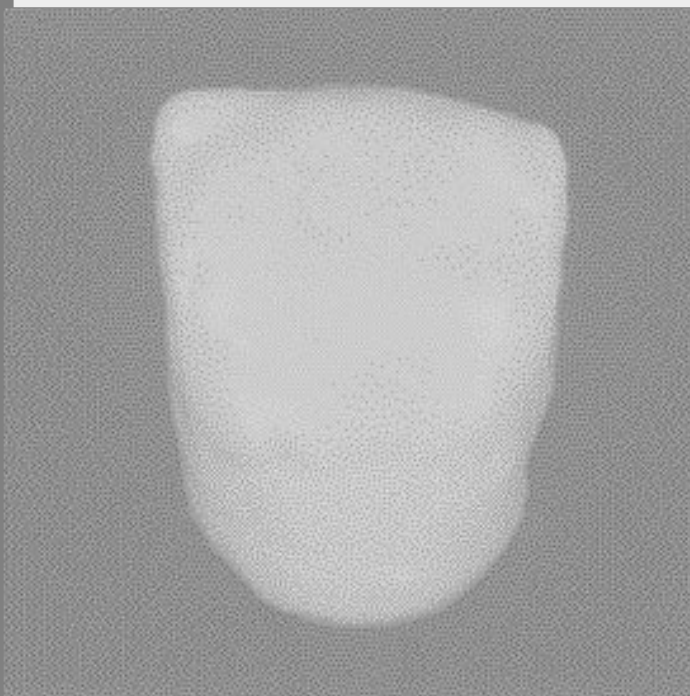


Instrucciones para el uso





Disponibles en los siguientes colores

*margin*: 1A2, 3A4, 1B2, 3B4, 1C2, 3C4 y Booster  
*margin correction*: Bright, Medium (mediano) y Dark

### Instrucciones para el uso de las masas de hombros

Estas instrucciones se refieren al uso de las masas de hombros correspondientes a la cerámica Carrara Interaction. Para más información sobre cómo procesar las masas Standard Carrara Interaction véanse las instrucciones de uso de Carrara Interaction.



1 Sellar el muñón



2 Aislar el muñón

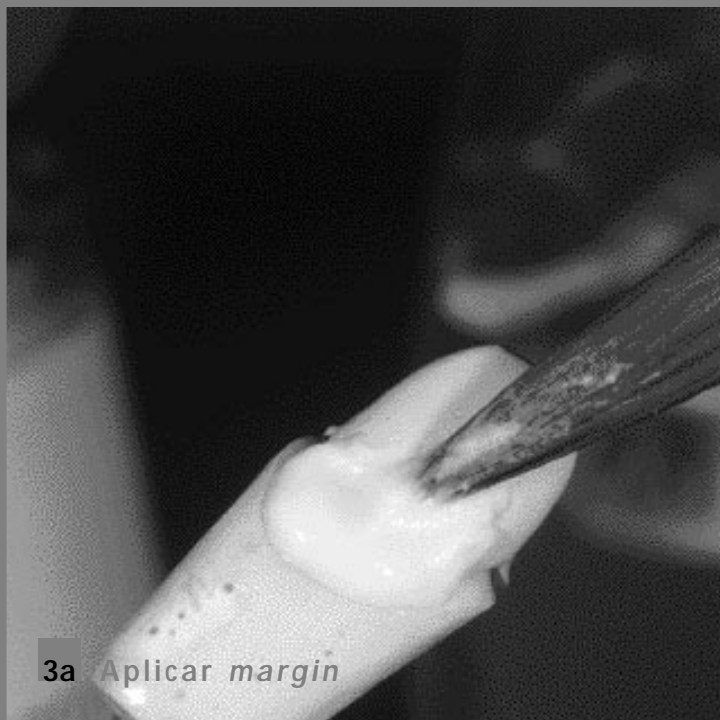
### 1 Sellar el muñón:

- Aplique un endurecedor de yeso al muñón y permita que se seque bien.

### 2 Aislar el muñón:

- Aplique un aislador de cerámica sobre el muñón y séquelo con aire comprimido.

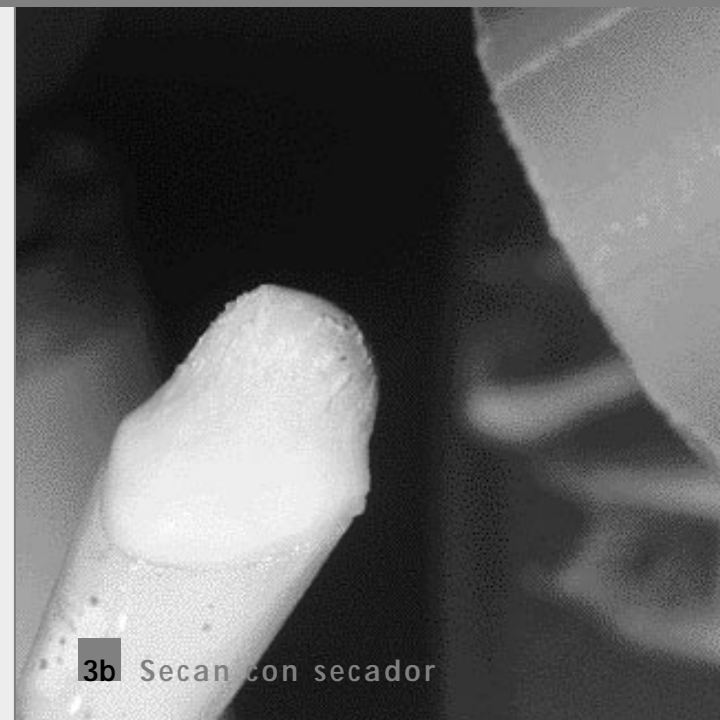
Colour	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
<i>margin</i>	1A2		3A4	50% 3A4 & 50% Booster	Booster	1B2		3B4	50% 3B4 & 50% Booster	1C2		3C4	50% 3C4 & 50% Booster	1A2	3A4	3C4
<i>margin correction</i>	Bright, Medium & Dark															



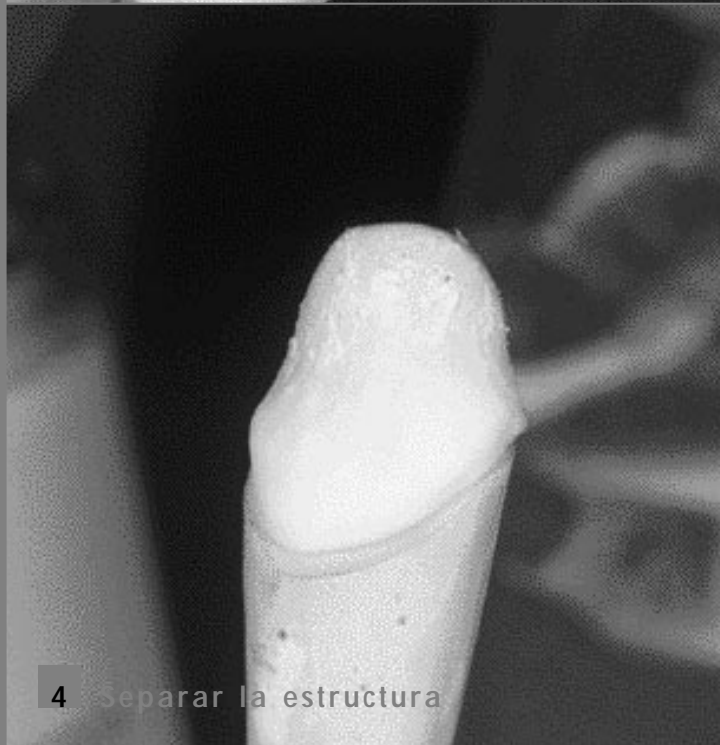
3a Aplicar *margin*

**3** Aplicar *margin* para la primera cocción de la masa de hombros:

- Mezcle el **margin** que proceda (véase la tabla de colores en la página anterior) con **margin liquid** hasta lograr una consistencia cremosa.
- Aplique la masa **margin** de la manera habitual. Condénsela bien y, de así desearlo, séquela con un secador antes de proseguir.



3b Secar con secador



4 Separar la estructura

**4** Separar la estructura:

- Separe la estructura del muñón.
- Cueza la cerámica según el programa de cocción.

**4** Programa para la primera cocción de la masa de hombros:

Secado	Temp. inicial	Temp. inicial vacío	Vel. de calentamiento
8–10 Min.	450 °C	450 °C	55–80 °C/Min.
Temp. final	Tiempo de mantenimiento		Aspecto
860 °C	3 Min.#		Brillo mate

# 2 min. con vacío y 1 min. sin vacío



5 El-hombro después la cocción

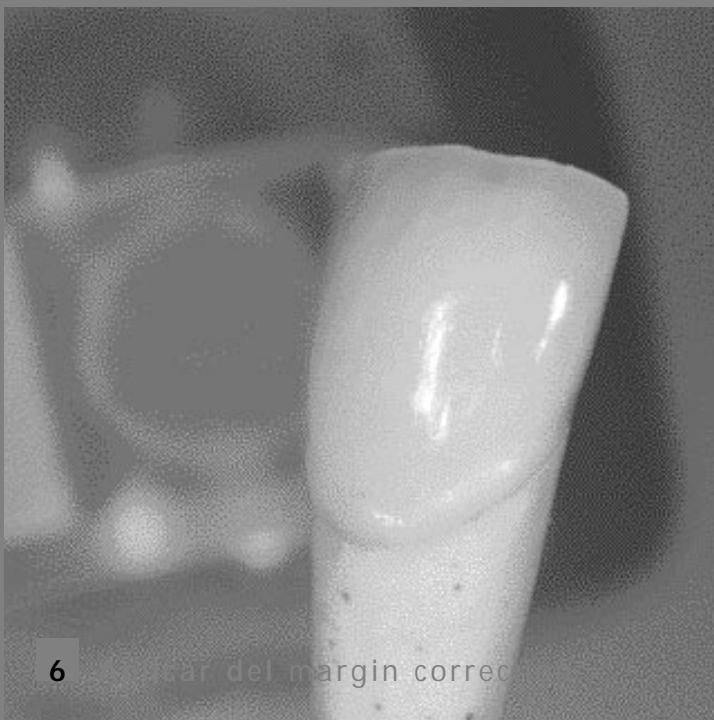
**5** Aplicar *margin* para la segunda cocción de la masa de hombros:

- Mezcle el **margin** que proceda con **margin liquid** hasta lograr una consistencia cremosa..
- Aplique la masa **margin** de la manera habitual. Condénsela bien y, de así desearlo, séquela con un secador antes de proseguir.
- Separe la estructura del muñón.
- Cueza la cerámica según el programa de cocción.

**5** Programa para la segunda cocción de la masa de hombros:

Secado	Temp. inicial	Temp. inicial vacío	Vel. de calentamiento
8–10 Min.	450 °C	450 °C	55–80 °C/Min.
Temp. final	Tiempo de cocción		Aspecto
860 °C	2 Min.#		Brillo mate

# 1 min. con vacío y 1 min. sin vacío



6 Carrara del margin correc

### 6 Procedimiento:

#### Corregir el hombro de cerámica con margin correction:

- Al igual que lo hizo con el **margin**, mezcle la masa con **margin liquid** hasta lograr una consistencia cremosa.
- Aplique la masa en el lugar a corregir y condéncela bien. Antes de proseguir, seque la masa con un secador.
- Separe la estructura del muñón.
- Cuezala cerámica según el programa de cocción.
- Después del proceso de cocción, se recomienda efectuar un pulido mecánico con pulidores de silicona y pasta de diamante.

Fotos: ZTM Jan Schünemann (Bielefeld, Duitsland)

### 6 Programa de cocción para los margin corrections Bright, Medium y Dark

Secado	Temp. inicial	Temp. inicial vacío	Vel. de calentamiento
6 Min.	450 °C	450 °C	55-80 °C/Min.
Temp. final	Tiempo de cocción		Aspecto
795 °C	2 Min. sin vacío		Brillo mate sedoso

Después del proceso de cocción se recomienda efectuar un pulido mecánico..

## Carrara Interaction: Una sola cerámica de recubrimiento para todas las aplicaciones del sistema Carrara.


### Cerámica de recubrimiento



 Carrara Interaction


### Aleaciones universales



 Carrara PdF  
Alto contenido en oro


 Cera F  
Aleación reducida en oro

 Cera R plus

 Cera E  
Paladio-plata

### Cerámica de prensa



 Carrara Press  
Cerámica pura

Las aleaciones y la cerámica de prensa se pueden recubrir con una sola cerámica: Carrara Interaction

# Elephant

Nosotros apoyamos su éxito.

Elephant Dental B.V.  
Verlengde Lageweg 10  
1628 PM Hoorn, Holanda  
Tel. +31 229 25 90 00  
Fax +31 229 25 90 99  
E-mail [export@elephant.nl](mailto:export@elephant.nl)  
Internet [www.elephant-dental.com](http://www.elephant-dental.com)

dental health products



11-dec-2003