



Instrucciones para el uso





Disponible en los siguientes colores:

margin 1A2, 3A4, 1B2, 3B4, 1C2, 3C4 y *Booster margin correction* Bright, Medium y Dark

Instrucciones para el uso de las masas de hombros.

Estas instrucciones se refieren al uso de las masas de hombros correspondientes a la cerámica Antagon Interaction. Para más información sobre cómo procesar las masas Standard Antagon Interaction véanse las instrucciones de uso de Antagon Interaction.

Indicaciones: Antagon Interaction *margin* se ha desarrollado para la cocción de hombros cerámicos sobre subestructuras de metal. Para ello es indispensable una preparación de hombro o en chamfer.

Contraindicaciones: Todos los demás tipos de preparaciones. Antagon Interaction *margin* sólo se puede utilizar sobre aleaciones con un coeficiente de expansión térmica de 13,8 a 14,9 $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ (25-500°C). Sólo para aplicaciones dentales, Rx only, Tipo 1 cerámica dental



1 Sellar el muñón

1 Sellar el muñón:

- Aplique un endurecedor de yeso al muñón y permita que se seque bien.



2 Aislar el muñón

2 Aislar el muñón:

- Aplique un aislador de cerámica sobre el muñón y séquelo con aire comprimido.

Color	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
<i>margin</i>	1A2		3A4	50% 3A4 & 50% Booster	Booster	1B2		3B4	50% 3B4 & 50% Booster	1C2		3C4	50% 3C4 & 50% Booster	1A2	3A4	3C4
<i>margin correction</i>	Bright, Medium & Dark															



3a Aplicar *margin*

3 Aplicar *margin* para la primera cocción de la masa de hombros:

- Mezcle el *margin* que proceda (véase la tabla de colores en la página anterior) con *margin liquid* hasta lograr una consistencia cremosa.
- plique la masa *margin* de la manera habitual. Condénsela bien y, de así desecharlo, séquela con un secador antes de proseguir.



3b Secan con secador



4 Separar la estructura

4 Separar la estructura:

- Separe la estructura del muñón.
- Cuezca la cerámica según el programa de cocción.

4 Programa para la primera cocción de la masa de hombros:

Secado	Temp. inicial	Temp. inicial vacío	Vel. de calentamiento
8–10 min.	500°C	500°C	55–80°C/min.
Temp. final	Tiempo de cocción		Aspecto
915°C	3 min.#		Brillo mate

2 min. con vacío y 1 min. sin vacío.



5 El-hombro despues la cocción

5 Aplicar *margin* para la segunda cocción de la masa de hombros:

- Mezcle el *margin* que proceda con *margin liquid* hasta lograr una consistencia cremosa.
- Aplique la masa *margin* de la manera habitual. Condénsela bien y, de así desecharlo, séquela con un secador antes de proseguir.
- Separe la estructura del muñón.
- Cuezca la cerámica según el programa de cocción.

5 Programa para la segunda cocción de la masa de hombros:

Secado	Temp. inicial	Temp. inicial vacío	Vel. de calentamiento
8–10 min.	500°C	500°C	55–80°C/min.
Temp. final	Tiempo de cocción		Aspecto
915°C	3 min.#		Brillo mate

1 min. con vacío y 1 min. sin vacío.



6 Aplicar del *margin correction*

6 Procedimiento:

Corregir el hombro de cerámica con *margin correction*:

- Al igual que lo hizo con el *margin*, mezcle la masa con *margin liquid* hasta lograr una consistencia cremosa.
- Aplique la masa en el lugar a corregir y condéncese la bien. Antes de proseguir, seque la masa con un secador.
- Separe la estructura del muñón.
- Cuezca la cerámica según el programa de cocción.
- Después del proceso de cocción, se recomienda efectuar un pulido mecánico con pulidores de silicona y pasta de diamante.

Fotos: ZTM Jan Schünemann (Bielefeld, Alemania)

6 Programa de cocción para los *margin corrections Bright, Medium, Dark*:

Secado	Temp. inicial	Temp. inicial vacío	Vel. de calentamiento
6 min.	500°C	500°C	55-80°C/min.
Temp. final	Tiempo de cocción	Aspecto	
850°C	2 min. sin vacío	Brillo mate sedos	

Después del proceso de cocción se recomienda efectuar un pulido mecánico.

Antagon Interaction es muy adecuada para utilizarla en combinación con las siguientes aleaciones de Elephant:

(Si desea información más detallada, con mucho gusto le enviaremos una tabla de las aleaciones.)

Aleación	CET (25-500°C) µm/m.K	Enfriamiento con Antagon Interaction	Oro %	Platino %	Paldio %	Plata %	
Orion UX	13,8	Rápido	(0 min.)	77,0	9,6	9,2	1,5
Orion WX	13,8	Rápido	(0 min.)	52,0	-	38,0	<1,0
Orion Vesta	13,8	Rápido	(0 min.)	2,0	-	78,9	-
Bermudent H	14,0	Rápido	(0 min.)	78,0	19,3	-	-
Orion UX Plus	14,1	Normal	(2 min.)*	77,1	7,7	9,5	2,0
Orion UWX	14,1	Normal	(2 min.)*	75,0	-	18,5	2,5
Orion GX	14,1	Normal	(2 min.)*	84,0	8,0	5,0	0,9
Orion Isis Plus	14,2	Normal	(2 min.)*	15,0	0,2	52,0	22,5
Biogold Plus	14,3	Normal	(2 min.)#	86,5	10,5	-	-
Bermudent Y	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold AN	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold Interaction	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold Pure	15,0	Normal	(4 min.) ¹	99,8	-	-	-
Orion E	14,4	Lento	(5 min.)	52,0	-	25,6	17,0
Orion Argos	14,7	Lento	(7 min.)	0,1	-	53,8	36,3

* O, si no es posible: rápido

O, si no es posible: lento

¹ A pesar del alto coeficiente de expansión térmica, enfriar normal a causa de la composición especial.

Elephant



dental health products

Nosotros apoyamos su éxito.

Elephant Dental B.V.
Verlengde Lageweg 10
1628 PM Hoorn, Holanda
Tel. +31 229 25 90 00
Fax +31 229 25 90 99
E-mail export@elephant.nl
www.elephant-dental.com

ISO 6872
ISO 9693
Made in Holland



01-apr-2005