

Fosfaatgebonden inbedmassa met speciale mengvloeistof voor NEM legeringen

Gips- en grafietvrij



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10
1628 PM Hoorn
Tel: +31 229 25 90 00
Fax: +31 229 25 90 99
E-mail: info@elephant.nl
www.elephant-dental.com

Indicatie

Voor Elephant framelegeringen na precisieduplicatie met duplicieergel Perflex, Polyflex, Cruta Gel en siliconenduplicieermateriaal Silflex Pink, Silflex Blue of Silflex Orange Speed.

Contra-indicatie:

Niet gebruiken indien een allergie voor een van de bestanddelen bekend is.

Technische gegevens

(bij verwerking met duplicieergel)

Verwerkingstijd: ca. 4 min.

Uithardingstijd: 45 min.

(bij verwerking met duplicieersilicone)

Verwerkingstijd: ca. 4 min.

Uithardingstijd: 10 min.

Totale expansie

Bij verdunning van de standaardmengvloeistof met gedestilleerd water

Meng- vloeistof	Gedest. water	Totale expansie
75%	: 25%	2,11% ← maximaal
65%	: 35%	1,91% ← advies

Expansie tijdens uitharden

Bij verdunning van de standaardmengvloeistof met gedestilleerd water

Meng- vloeistof	Gedest. water	Afbind expansie
75%	: 25%	0,98%
65%	: 35%	0,83%
50%	: 50%	0,65%

Thermische expansie

1,03 - 1,17%

Aanmaken van het duplicaatmodel

Met verdunde/gemengde mengvloeistof (65% mengvloeistof, 35% gedestilleerd water)

- Moedermodel voorbehandelen als gebruikelijk. Als met agar-agargel wordt geduplicieerd, dan moet het model gedurende 10 min. bij 37°C worden gespoeld.

Mengverhouding voor PH3

- Duplicering met Silflex Pink, Silflex Blue of Silflex Orange Speed duplicieersilicone.
150 g poeder : 24 ml mengvloeistof (16 ml: 100 g) resp.
1 zakje = 400 g poeder*: 64 ml mengvloeistof
- Geduplicieerd met Polyflex, Perflex of Cruta Gel duplicieermateriaal (agar-agargel)
150 g poeder: 22,5 ml mengvloeistof (15 ml: 100 g)
* 1 zakje (= 400 g inbedmassa) is voldoende voor 2 à 3 modellen

- Gebruik voor fosfaatgebonden inbedmassa's aparte mengbekers (gebruik deze niet voor gips of grafiet houdende inbedmassa's!).
- Voeg het poeder toe aan de mengvloeistof en roer 10 sec. met de hand.
- Meng de massa vervolgens gedurende 40 sec. onder vacuüm in een mengapparaat.
- Behandel de siliconenduplicieervorm voor met ontvettingsmiddel.
- Giet de gemengde inbedmassa PH3 onder vibratie in de siliconen- of gelduplicieervorm.
- Neem het duplicaatmodel na 15 min. uit de siliconenduplicieervorm of na 45 min. uit de gelduplicieervorm.
- Het PH3 model kan op de modeltrimmer droog worden bijgewerkt.

Uitharden van het PH3-duplicaatmodel

(na duplicatie met siliconen)

Na duplicering met Silflex Pink, Silflex Blue of Silflex Orange Speed duplicieersilicone.

Voer na het overbrengen van het ontwerp op het PH3-model de volgende stappen uit:

- Verwarm het model op 40°C voor.
- Spuut het model vanaf een afstand van 20 à 30 centimeter in met PH-modelspray (art.nr. 8010600).
- Laat het model 5 min. drogen.
- Laat het model afkoelen tot het handwarm is.
- Verwijder met een zacht penseel losse inbedmassa-deeltjes.

PH modelspray dient tegelijkertijd als hechtmiddel voor was en kunststof Flexseal®-sjablonen. Gebruik voor extra hechting Flexseal®-adhesive liquid (art.nr. 8010105 of 8010135).

(na duplicatie met gel)

Na duplicatie met Perflex, Polyflex of Cruta Gel duplicieergel.

Gebruik Bio Dip hardingsmiddel voor koud dompelen (art.nr. 8010450)

Voer na het overbrengen van het ontwerp op het PH3-model de volgende stappen uit:

- Verwarm het model tot 230°C in de droogoven (ca. 45 min.)
- Pas kouddompelbehandeling toe met verhardingsmiddel (8 à 10 sec.)
- Plaats het model opnieuw in de droogoven (ca. 1 min.)
- Laat het model afkoelen tot het handwarm is.
- Verwijder met een zacht penseel losse deeltjes van de inbedmassa.

Was aanbrengen

- Modelleer met behulp van Flexseal®-sjablonen.
- Breng de gietkanalen en giectrechters aan.
- Bereid het model voor om in te bedden.

Inbedden

Verdun voor conventioneel modelgieten de PH3-mengvloeistof in gelijke verhoudingen als bij het maken van het model = 65% mengvloeistof: 35% gedestilleerd water.

Mengtabel voor het maken van moffels	
Poeder	Mengvloeistof
100 g	: 16 ml
200 g	: 32 ml
300 g	: 48 ml
400 g	: 64 ml

1 zakje PH3 bevat 400 g poeder en is voldoende voor 1 moffel.

- Voeg het poeder toe aan de mengvloeistof en roer 10 sec. met de hand.
- Meng de massa vervolgens gedurende 40 sec. onder vacuüm in een mengapparaat.
- Giet de PH3 al vibrerend in een moffelvorm en neem het geheel daarna van de tritafel.
- Laat PH3 30 min. uitharden.

Verwarmen van de moffels

Plaats de moffels in een koude voorverwarmoven. Zorg voor voldoende afstand tussen de moffels, zodat tijdens het opwarmen voldoende luchtcirculatie mogelijk is.

Bij 270°C –houdtijd = 30 min.

Bij 600°C –houdtijd = 30 min.

Bij 980°C –houdtijd = 30 min.

Oploopsnelheid:

Ca. 7°C/min.

Gieten

Smelt en giet conform de voorschriften van de producent van de legering en de gietapparatuur.

Uitbedden

Laat de moffel voor het uitbedden langzaam tot kamertemperatuur afkoelen. Onder water uitbedden.

Verpakkingseenheden

1 doos/24 kg	PH3 inbedmassa (60 zakjes à 400 g)
1 doos/20 kg	PH3 inbedmassa (8 zakken à 2,5 kg)
1 l	PH3 mengvloeistof (1 fles)

art.nr.

8022324
8022365
8022305

Belangrijke instructies voor verwerking en opslag

- Verwerk de inbedmassa alleen op een voldoende geventileerde werkplek en draag bij verwerking adembeschermingsmiddelen (P2).
- Poeder en mengvloeistof moeten tijdens de verwerking een temperatuur van ca. 20°C hebben, zodat een gelijkmatige afbindexpansie plaatsvindt.
- Bescherm de mengvloeistof tegen vorst en warmte. (Wanneer de mengvloeistof bevriest wordt deze onbruikbaar, bestel daarom tijdig voor het koude jaargetijde begint!)
- Zorg dat de verpakking altijd goed gesloten is.
- Het materiaal kan tot ca. 18 maanden na productie worden gebruikt (zie het etiket op de doos).

Waarschuwing

R20 Schadelijk bij inademing

R36/37/38 Irriterend voor de ogen, ademhalingswegen en de huid

S22 Stof niet inademen

Dit product bevat respirabel kwarts. Bij inademing kan respirabel kwarts silicose veroorzaken en is mogelijk carcinogeen. Voorkom inademen, raadpleeg het veiligheidsinformatieblad (VIB) voor te nemen maatregelen: www.elephant-dental.com.