

VG LEGERING

25
GRAM

Made in Germany

Diepgele dentale giet- en keramieklegering

Type IV voor metaal-keramiek techniek

www.elephant-dental.com

REF 540406260

Au=73.8, Pt=9.0, Ag=9.2, Cu=4.4, Zn=2.0, Rest In, Ir

Smeltinterval 900-990°C

Dichtheid 16.7 g/cm³

Hardheid, HV5 200/210*

Breekrek 5/12%*

Rp-0.2 480/500 MPa*

WAK 16.7 µm/m.K (25-500°C), 16.8 µm/m.K (25-600°C)

E-module 100 GPa

* na het gieten/na het opbakken

ISO 9693
ISO 22674
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344

Gebruiksaanwijzing voor VG LEGERING

- 1. Indicatie.** Diepe gele dentale legering voor metaal-keramiek techniek.
- 2. Contra-indicatie.** Niet gebruiken indien een allergie voor een van de bestanddelen bekend is.
- 3. Gietstiften.** Gebruik de indirecte methode: 3 mm \emptyset voor kronen, 3,5 mm \emptyset voor dummy's, 4-4,5 mm \emptyset voor dwarsbalken.
- 4. Inbedden.** Gebruik een betrouwbare fosfaatgebonden inbedmassa, zoals Carrara Universal DL Investment.
- 5. Voorverwarmen.** Op 700°C gedurende 30 tot 120 min., afhankelijk van de gietringgrootte.
- 6. Gieten.** Giettemperatuur: 1120°C in een grafietkroes; of met de vlam in een keramische kroes met een gietfluxmiddel. Bij iedere gieting minimaal 1/3 nieuw metaal gebruiken. Metaal voorhergebruik goed reinigen, bijv. afstralen en stoomreinigen.
- 7. Afwerken.** Afwerken met hardmetaalfrezen en/of keramisch gebonden slijpstenen. De laatste beslijpfase dient m.b.v. fijne kruisvertande hardmetaalfrezen in één richting te worden beslepen! Afstralen met aluminiumoxide van 100-150 micron bijv. Alublast (druk max. 2 bar).
- 8. Reinigen.** Met gedestilleerd water ultrasonisch danwel met de stoomreiniger.
- 9a. Oxideren.** 5 minuten bij 780°C onder vacuüm.
- 9b. Oxidereducering.** Na het oxideren dient de oxidatie d.m.v. 5-10 minuten afzuren in Neacid verwijderd te worden. Daarna het werkstuk grondig reinigen d.m.v. reinigen onder stromend water en met een stoomreiniger.
- 10. Opbakken.** Met Duceragold keramiek. Volg de gegevens uit de Duceragold gebruiksaanwijzing. De eerste dentinebakfase: 3 min. temperen bij 720°C. Overige bakfasen snel koelen. Voor het aanbrengen van de 1^e opakerlaag eerst een laag Redox (c.q. Redox multi) opaker aanbrengen.
- 11. Voorsolderen.** Degunorm-lot 880°C (werktemp. 880°C) met soldeerflux.
- 12. Nasolderen.** Degunorm-lot 700°C (werktemp. 750°C) met soldeerflux.