

Rivestimento a legante fosfatico con liquido di miscelazione speciale per leghe di metallo non nobile



Provo di gesso e grafite



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10  
1628 PM Hoorn, Paesi Bassi  
Tel: +31 229 25 90 00  
Fax: +31 229 25 90 99  
E-mail: info@elephant.nl  
www.elephant-dental.com

#### Indicazione

Per le leghe da fusione Elephant, in duplicazioni di precisione gel per duplicazione Perflex, Polyflex, Cruta Gel e silicone per duplicazione Silflex Pink, Silflex Blue o Silflex Orange Speed.

#### Controindicazione

Non usare in caso di allergia per uno dei componenti.

#### Dati tecnici

(per la lavorazione con gel per duplicazione)

Tempo di lavorazione: circa 4 min.

Tempo di presa: 45 min.

(per la lavorazione con silicone per duplicazione)

Tempo di lavorazione: circa 4 min.

Tempo di presa: 10 min.

#### Espansione totale

Con la diluizione del liquido di miscelazione standard con acqua distillata

Liquido di miscelaz.	Acqua distillata	Espansione totale
75%	: 25%	2,11% ← al massimo
65%	: 35%	1,91% ← consigliata

#### Espansione di presa

Con la diluizione del liquido di miscelazione standard con acqua distillata

Liquido di miscelaz.	Acqua distillata	Espansione di presa
75%	: 25%	0,98%
65%	: 35%	0,83%
50%	: 50%	0,65%

#### Espansione termica

1,03% - 1,17%

#### Realizzazione del modello duplicato

Con liquido di miscelazione diluito/mescolato (65% liquido di miscelazione: 35% acqua distillata).

- Prepara il modello di gesso nel modo usuale. In caso di duplicazione con gel agar-agar, il modello deve essere sciacquato per 10 minuti a 37°C.

#### Rapporto di miscelazione per PH3

- Duplicata con il silicone Silflex Pink, Silflex Blue o Silflex Orange Speed  
150 g polvere: 24 ml liquido di miscelazione (16 ml: 100 g)  
oppure 1 busta = 400 g polvere\*: 64 ml liquido di miscelazione
- Duplicato con materiale da duplicazione Polyflex, Perflex o Cruta Gel (gel agar-agar)  
150 g polvere: 22,5 ml liquido di miscelazione (15 ml: 100 g)  
\* 1 busta = 400 g di rivestimento sono sufficienti per 2-3 modelli

- Usare le tazze di miscelazione riservate per i rivestimenti a legante fosfatico (non utilizzare queste tazze per rivestimenti a legante gessoso o con grafite!).
- Aggiungere la polvere al liquido e mescolare manualmente per 10 secondi.
- Miscelare quindi 40 secondi sotto vuoto con un miscelatore meccanico.
- Trattare con il riduttore di tensione la superficie della forma in silicone.
- Versare sotto vibrazione la massa di rivestimento PH3 precedentemente mescolata nella forma di duplicazione realizzata con silicone o gel.
- Rimuovere il modello duplicato dopo 15 minuti in caso di duplicazione con silicone o dopo 45 minuti in caso di duplicazione con gel.
- Il modello in PH3 può essere lavorato alla squadra-modelli a secco.

#### Indurimento del modello duplicato in PH3 (dopo la duplicazione con silicone)

Dopo la duplicazione con il silicone Silflex Pink, Silflex Blue o Silflex Orange Speed.

Dopo la riproduzione del disegno costruttivo sul modello PH3, eseguire la seguente procedura:

- Preriscaldare a 40°C.
- Spruzzare da una distanza di 20-30 cm con il PH indurente spray per modelli (codice 8010600).
- Lasciar asciugare per 5 min.
- Far raffreddare il modello a temperatura corporea.
- Rimuovere con un pennello morbido i residui della massa di rivestimento.

PH indurente spray per modelli ha contemporaneamente la funzione di colla per la cera e i profilati in plastica Flexseal®. Un effetto collante supplementare si ottiene con la lacca adesiva Flexseal® (codice 8010105 o 8010135).

#### (dopo la duplicazione con gel)

Dopo la duplicazione con il gel Perflex, Polyflex o Cruta Gel.

Usare l'indurente Bio Dip per l'immersione a freddo (N. art. 8010450)

Dopo la riproduzione del disegno costruttivo sul modello PH3, eseguire la seguente procedura:

- Riscaldare il modello nell'essiccatore a 230°C (45 min. ca.)
- Applicare l'immersione a freddo con l'indurente (8-10 sec.)
- Riscaldare il modello nuovamente nell'essiccatore (1 min. ca.)
- Far raffreddare il modello a temperatura corporea.
- Rimuovere con un pennello morbido i residui della massa di rivestimento.

#### Ceratura

- Modellare con cera o con i preformati in plastica Flexseal®.
- Applicare i canali di colata e il cono per la matrozza.
- Preparare la modellazione per la messa in rivestimento.

#### Messa in rivestimento

Per la protesi scheletrata convenzionale diluire il liquido di miscelazione PH3 con le stesse proporzioni usate per il modello duplicato = 65% liquido di miscelazione: 35% acqua distillata.

Tabella di miscelazione per la realizzazione del cilindro

Polvere	:	Liquido di miscelazione
100 g	:	16 ml
200 g	:	32 ml
300 g	:	48 ml
400 g	:	64 ml

1 bustine di PH3 contiene 400 g di polvere ed è sufficiente per un cilindro.

- Aggiungere la polvere al liquido e mescolare manualmente per 10 secondi.
- Miscelare quindi 40 secondi sotto vuoto con un miscelatore meccanico.
- Versare nel cilindro, con l'aiuto di un vibratore, il rivestimento miscelato, quindi spegnere il vibratore.
- Lasciare indurire il rivestimento PH3 per 30 min.

#### Preriscaldamento del cilindro

Mettere il cilindro nel forno freddo. Lasciare dello spazio tra i cilindri, per permettere la circolazione dell'aria durante il preriscaldamento.

A 270°C - tempo di mantenimento = 30 min.

A 580°C - tempo di mantenimento = 30 min.

A 980°C - tempo di mantenimento = 30 min.

#### Velocità di salita

Circa 7°C/min.

#### Fusione

La fusione e la colata devono essere effettuate secondo le istruzioni per l'uso del produttore della lega e del fabbricante della fonditrice.

#### Apertura del cilindro

La muffola deve raffreddarsi lentamente a temperatura ambiente prima dello smuffolamento. Smuffolare sott'acqua.

#### Confezioni

		Codice
1 scatola/24 kg	PH3 rivestimento (60 buste da 400 g)	8022324
1 scatola/20 kg	PH3 rivestimento (8 buste da 2,5 kg)	8022365
1 l	PH3 liquido di miscelazione (1 bottiglia)	8022305

#### Importanti consigli per la lavorazione e la conservazione

- Usare il rivestimento solo in un posto di lavoro sufficientemente aerato, alternativamente proteggere la vie respiratory (P2) durante la lavorazione.
- Durante la lavorazione la polvere e il liquido dovrebbero avere una temperatura di 20°C, per garantire un tempo e una espansione di presa costanti.
- Proteggere il liquido di miscelazione dal caldo e dal gelo (il liquido congelato non può essere usato, pertanto ordinarlo prima che inizi la stagione fredda!).
- Tenere i contenitori ben chiusi.
- Utilizzabile fino a circa 18 mesi dalla data di produzione (vedi l'etichetta della scatola).

#### Attenzione

R20 Nocivo per inalazione

R36/37/38 Irritante per gli occhi, le vie respiratorie e la pelle

S22 Non respirare le polveri

Questo prodotto contiene quarzo respirabile. In caso di inalazione, il quarzo respirabile può provocare la silicosi ed è sospetto cancerogeno. Evitare l'inalazione, consultare il foglio informativo di sicurezza per le misure da adottare: www.elephant-dental.com.