



## Istruzioni per l'uso

# Interaction Veneering Investment (IVI)

Rivestimento fosfatico con liquido di miscelazione per la realizzazione di monconi da duplicazione resistenti a temperature elevate

Made in Germany

Verlengde Lageweg 10  
1628 PM Hoon, Paesi Bassi  
Tel: +31 229 25 90 00  
Fax: +31 229 25 90 99  
E-mail: info@elephant.nl  
www.elephant-dental.com



## Elephant Dental B.V.

### Introduzione (indicazione)

Interaction Veneering Investment è una massa di rivestimento ad alta precisione adatta per la duplicazione di monconi resistenti a temperature elevate, sui quali costruire manufatti ceramici secondo la tecnica di stratificazione individuale (Interaction).

Tale tecnica è basata su un metodo che risale agli anni Novanta e che Elephant ha denominato il sistema Flexo-Ceram Inlay.

Interaction Veneering Investment può essere combinato senza problemi con Antagon Interaction e Carrara Interaction.

### Caratteristiche fisiche

Rapporto di miscela : 20 ml di liquido - 100 grammi di polvere  
Tempo di miscelazione : 20 secondi sotto vuoto  
Espansione durante l'indurimento :  $\pm 0,8\%$  a 21°C, con liquido IVI  
Tempo di lavorazione :  $\pm 5 - 7$  minuti a 21°C, con liquido IVI  
Espansione termica :  $\pm 12,7 \times 10^{-6} \mu\text{m/m.K}$  (25 - 500°C)  
Resistenza alla compressione :  $\pm 15$  MPa prima del degassamento e  $\pm 25$  MPa dopo il degassamento

### Attenzione

Questo prodotto contiene quarzo respirabile. In caso di inalazione, il quarzo respirabile può provocare la silicosi ed è sospetto cancerogeno. Evitare l'inalazione, consultare il foglio informativo di sicurezza per le misure da adottare: [www.elephant-dental.com](http://www.elephant-dental.com).

### Lavorazione:

#### Costruzione del modello del/i moncone/i:

- Realizzare il modello del/i moncone/i da duplicare per mezzo di un tipo di silicone per duplicazione molto fluido come Sillflex Orange Speed.
- Trattare la superficie del silicone con un riduttore di tensione. Soffiare bene la superficie per evitare eventuali residui di materiale.
- Pesare accuratamente la quantità di polvere (25 g sono sufficienti per 4 monconi)
- Misurare con precisione la quantità necessaria di liquido non diluito.

**Rapporto di miscela:** 5 grammi di polvere – 1 ml di liquido

- Mettere il liquido in un piccolo contenitore, aggiungere la polvere e mescolare per pochi secondi con una spatola.
- Successivamente mescolare sotto vuoto per 20 secondi.
- Riempire il modello con piccole quantità di materiale evitando la formazione di bolle d'aria.
- Lasciar indurire il/i moncone/i per almeno un'ora.
- Se possibile, ridurre il volume di monconi grossi e massicci per favorire l'assorbimento termico durante la fase di cottura della ceramica.

#### Degassamento:

Collocare il/i moncone/i in un forno per ceramica e degassare secondo la seguente tabella

Temp. iniziale	Essiccazione	Temp. iniziale vuoto	Temp. di salita	Temp. finale	Tempo di mantenimento (con vuoto)	Tempo di mantenimento (senza vuoto)	Raffreddamento
500°C	10 min.	500°C	55°C/min.	1050°C	-	5 - 10 min.	-

Dopo il degassamento la massa di rivestimento dovrà avere un colore grigio/bianco uniforme senza colorazioni grigie o scure.

Qualora si presentino colorazioni scure, si dovrà ripetere il processo di degassamento (eventualmente aumentando la temperatura finale di 10°C)

#### Applicazione degli strati di ceramica:

- Far saturare il/i moncone/i in acqua distillata prima di iniziare l'applicazione della ceramica.
- Eliminare l'eccesso d'acqua con della carta assorbente.
- Mescolare la massa ceramica con l'apposito liquido di miscelazione fino a ottenere una miscela consistente.
- Applicare gli strati di ceramica e costruire l'intera forma ceramica.
- Eseguire la cottura dopo aver impostato i parametri specifici per la ceramica.
- Se necessario, applicare un 2° strato e eseguire la cottura. Si raccomanda di inumidire nuovamente il moncone prima della fase di cottura.
- Non occorre inumidire il moncone prima della cottura di glasatura.
- Quando tutte le fasi di cottura sono state eseguite con successo, il rivestimento potrà essere rimosso. Rimuovere il rivestimento soffiando con perle di vetro ad una pressione massima di 2,5 bar.

#### Consigli & raccomandazioni:

- Se IVI viene usato con **Antagon** Interaction il raffreddamento deve avvenire **gradualmente (almeno 7 minuti)**
- Se IVI viene usato con **Carrara** Interaction il raffreddamento deve avvenire **rapidamente (0 minuti)**
- Per evitare la formazione di bolle d'aria e/o problemi di adesione, si raccomanda di risciacquare i monconi rivestimento DOPO la degassamento.