



Disponibile nei seguenti colori:
margin 1A2, 3A4, 1B2, 3B4, 1C2, 3C4 & Booster
margin correction Bright, Medium & Dark

Istruzioni per l'uso delle masse margin.

Queste istruzioni per l'uso si riferiscono alle masse per spalle appartenenti alla gamma delle ceramiche dentali Sakura Interaction. Per la lavorazione delle masse Standard Sakura Interaction si rimanda alle istruzioni per l'uso di Sakura Interaction.

Indicazione: Sakura Interaction *margin* è stato sviluppato per la cottura di spalle realizzate in ceramica su sottostrutture in ossido di zirconio. Occorre quindi preparare una spalla o un chamfer.

Controindicazione: tutte le altre forme di preparazione. Sakura Interaction *margin* può essere usato unicamente su sottostrutture in ossido di zirconio con un coefficiente di espansione termica compreso fra 10,0 e 10,6 $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ (25-500°C).

Soltanto per applicazioni dentali, Rx only,
Tipo 1 ceramica dentale.



1 Sigillare il moncone

1 Sigillare il moncone:

- Applicare uno strato di induritore per gesso sul moncone e farlo asciugare bene.



2 Isolare il moncone

2 Isolare il moncone:

- Applicare un agente isolante ed asciugare il manufatto con aria compressa.



3a Applicazione di margin

3 Applicazione del primo strato:

- Mescolare la massa *margin* scelto (come da scheda cromatico della pagina precedente) con il liquido *margin liquid* fino ad ottenere una consistenza cremosa.
- Applicare la massa *margin* secondo le tecniche comuni. Condensare la massa ed asciugare con un phon prima di continuare la lavorazione.



3b Asciugatura con il phon



4 Rimozione del manufatto

4 Rimozione del manufatto:

- Rimuovere il manufatto dal moncone.
- Cuocere la ceramica secondo il programma di cottura.

4 Programma per la prima fase di cottura della massa per spalle:

Essiccazione	Temp.iniziale	Temp. iniziale vuoto	Velocità di riscaldamento
8-10 min.	450°C	450°C	55-80°C/min.
Temp. finale	Temp. di cottura	Aspetto ottico	
890°C	1 min.	Opaco con vuoto	

Colore	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
<i>margin</i>	1A2		3A4	50% 3A4 & 50% Booster	Booster	1B2		3B4	50% 3B4 & 50% Booster	1C2		3C4	50% 3C4 & 50% Booster	1A2	3A4	3C4
<i>margin correction</i>	Bright, Medium & Dark															



5 Spalla dopo la cottura

5 Applicazione di margin per la seconda fase di cottura della massa per spalle:

- Mescolare il tipo di *margin* scelto con il liquido *margin liquid* fino ad ottenere una sostanza cremosa.
- Applicare la massa *margin* secondo le tecniche comuni. Comprimere la massa ed asciugarla con un phon prima di continuare la lavorazione.
- Rimuovere il manufatto dal moncone.
- Cuocere la ceramica secondo il programma di cottura.

5 Programma per la seconda fase di cottura della massa per spalle:

Essiccazione	Temp.iniziale	Temp. iniziale vuoto	Velocità di riscaldamento
8-10 min.	450°C	450°C	55-80°C/min.
Temp. finale	Temp. di cottura	Aspetto ottico	
890°C	1 min.	Opaco con vuoto	

Importante:

Le temperatura di cottura sono indicative e possono avere delle minime variazione, con altri forni, e devono essere corette.

