

Working procedure for PALLIUM 3

- 1. Indication.** White dental alloy for inlays, crowns and bridges.
- 2. Contraindication.** If patients are known to be allergic to any of the components, the material should not be applied.
- 3. Sprueing.** According to the indirect method: 3 mm \varnothing for crowns, 3,5 mm \varnothing for pontics, runner bar 4-4,5 mm \varnothing .
- 4. Investing.** Invest in a reliable phosphate-bonded investment, such as Carrara Universal DL Investment.
- 5. Burn out.** Preheat at 750°C/1380°F for 30-120 min. depending on the size of the muffle ring.
- 6. Casting.** Casting temperature: 1130°C/2066°F in graphite crucible; or with the flame in a ceramic crucible with Elephant Proflux. Use at least 1/3 new metal at each casting. Clean the metal well before re-use, for example by means of sandblasting and steam-cleaning.
- 7. Finishing.** Use the usual finishing instruments and materials, such as Elephant Alublast, Bright Blast and polishing materials.

Gebrauchsanleitung für PALLIUM 3

- 1. Indikation.** Weiße dental Legierung für Inlays, Kronen und Brücken.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm \varnothing für Kronen, 3,5 mm \varnothing für Zwischenglieder, 4-4,5 mm \varnothing für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.
- 5. Vorwärmen.** Vorwärmen bei 750°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1130°C im Graphittiegel; oder mit der Flamme im Keramiktiegel mit Elephant Proflux. Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten wie gewohnt mit den normalen Ausarbeitungsinstrumenten und -materialien, wie Elephant Alublast, Bright Blast und Poliermaterialien.

PALLIUM 3

25
GRAM

Made in Germany

Weiße dental Silber Palladium Gußlegierung
White dental silver palladium casting alloy
Witte dentale zilver palladium gietlegering

Typ IV für Inlays, Kronen und Brücken
Type IV for inlays, crowns and bridges
Type IV voor inlays, kronen en bruggen

www.elephant-dental.com
REF 540306090

Au=0.1, Pd=53.8, Ag=36.3, Sn=7.0, In=2.0, Rest Zn, Ru
Schmelzintervall, M.R. 945-1035°C
Dichte, S.G. 11.0 g/cm³
Vickershärte, HV5 190 (Nach dem Guß, as cast)
Bruchdehnung, Elong. 15% (Nach dem Guß, as cast)
Rp-0.2 500 MPa (Nach dem Guß, as cast)
E-Modul 80 GPa

ISO 22674
Rx only



Elephant Dental B.V.
Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344

Gebruiksaanwijzing voor PALLIUM 3

- 1. Indicatie.** Witte dentale legering voor inlays, kronen en bruggen.
- 2. Contra-indicatie.** Niet gebruiken indien een allergie voor een van de bestanddelen bekend is.
- 3. Gietstiften.** Gebruik de indirecte methode: 3 mm \emptyset voor kronen, 3,5 mm \emptyset voor dummy's, 4-4,5 mm \emptyset voor dwarsbalken.
- 4. Inbedden.** Gebruik een betrouwbare fosfaatgebonden inbedmassa, zoals Carrara Universal DL Investment.
- 5. Voorverwarmen.** Op 750°C gedurende 30 tot 120 min., afhankelijk van de gietringgrootte.
- 6. Gieten.** Giettemperatuur: 1130°C in grafietkroes; of met de vlam in een keramische kroes met Elephant Proflux. Bij iedere gieting minimaal 1/3 deel nieuw metaal gebruiken. Metaal voor hergebruik goed reinigen, bijv. afstralen + stoomreinigen.
- 7. Afwerken.** Afwerken met behulp van de gebruikelijke afwerkinstrumenten en -materialen, zoals Elephant Alublast, Bright Blast en polijstmateriaal.

Mode d'emploi pour PALLIUM 3

- 1. Indication.** Alliage dentaire blanc pour inlays, couronnes et bridges et.
- 2. Contre-indication.** Ne pas utiliser en cas d'allergie à un des constituants d'alliage.
- 3. Tiges de coulée.** Selon la méthode indirecte: 3 mm \emptyset pour les couronnes, 3,5 mm \emptyset pour les prothèses, 4-4,5 mm \emptyset pour les soutiens transversaux.
- 4. Revêtement.** Utilisez un revêtement sûr à base phosphate du style Carrara Universal DL Investment.
- 5. Préchauffage.** Préchauffage à 750°C pendant 30 à 120 min. selon les dimensions du cylindre de coulée.
- 6. Coulée.** Température de coulée: 1130°C dans un creuset en graphite; ou avec la flamme dans un creuset céramique avec Elephant Proflux. Utilisez un minimum de 1/3 de métal neuf avec chaque coulée. Nettoyer soigneusement le métal avant la réutilisation, par exemple par décapage au jet et nettoyage à la vapeur.
- 7. Finition.** A l'aide des instruments et matériaux de finition habituels, comme Elephant Alublast, Bright Blast et des matériaux à polir.

Istruzione d'uso per PALLIUM 3

- 1. Indicazione.** Lega dentale bianco per inlay, corone e ponti.
- 2. Controindicazione.** Non usare in caso di allergia per uno dei componenti.
- 3. Perti di fusione.** Secondo il metodo indiretto: 3 mm \emptyset per le corone, 3,5 mm \emptyset per le parti intermedie, 4-4,5 mm \emptyset per i canali trasversali.
- 4. Riempimento del cilindro.** Utilizzare rivestimenti garantiti, aventi legame fosfatico, per esempio Carrara Universal DL Investment.
- 5. Preriscaldamento del cilindro.** Preriscaldare il cilindro a 750°C per un periodo di tempo da 30 a 120 minuti, a seconda della grandezza del cilindro.
- 6. Fusione.** Temp. di colata: 1130°C in crogiolo grafite; o con fiamma in crogiolo ceramico con Elephant Proflux. Usare almeno 1/3 di nuovo metallo ad ogni fusione. Pulire accuratamente il metallo prima di riutilizzarlo, a.e. tramite sabbiatura o getti di vapore.
- 7. Rifinitura.** La rifinitura avviene normalmente con i consueti strumenti e materiali, come Elephant Alublast, Bright Blast e materiali a lustrare.