

Revêtement à liant phosphate, avec des liquides spéciaux pour les alliages non-précieux



Exempt de plâtre et de graphite

Verlengde Lageweg 10
1628 PM Hoorn, Pays-Bas
Tel: +31 229 25 90 00
Fax: +31 229 25 90 99
E-mail: info@elephant.nl
www.elephant-dental.com



Elephant Dental B.V.

Indication

Pour alliages de moulage Elephant en duplication de précision avec matériaux de duplication gel Perflex, Polyflex, Cruta Gel et matériau de duplication silicone Sillflex Pink, Sillflex Blue ou Sillflex Orange Speed.

Contre-indication

Ne pas utiliser en cas d'allergie à un des constituants composants.

Données techniques

(pour une duplication au gel)

Temps de travail: env. 4 min.

Temps de prise: 45 min.

(pour une duplication au silicone)

Temps de travail: env. 4 min.

Temps de prise: 10 min.

Expansion globale

En cas de dilution du liquide de mélange standard avec de l'eau distillée

Liquide de mélange	Eau distillée	Expansion globale
75%	: 25%	2,11% ← maximum
65%	: 35%	1,91% ← conseillé

Expansion de prise

En cas de dilution du liquide de mélange standard avec de l'eau distillée

Liquide de mélange	Eau distillée	Expansion de prise
75%	: 25%	0,98%
65%	: 35%	0,83%
50%	: 50%	0,65%

Expansion thermique

1,03% - 1,17%

Confection du duplicata de modèle

Avec liquide de mélange dilué / mélange (65% de liquide: 35% d'eau distillée)

- Préparer le maître-modèle comme d'habitude. En cas de duplication avec un gel agar-agar, le modèle doit être rincé durant 10 minutes à une température de 37 °C.

Rapport de mélange pour PH3

- Duplication avec les silicones Sillflex Pink, Sillflex Blue ou Sillflex Orange Speed.
150 g poudre: 24 ml liquide de mélange (16 ml: 100 g), c'est-à-dire
1 sachet = 400 g de poudre*: 64 ml de liquide de mélange

- Duplication avec matériau de duplication Polyflex, Perflex ou Cruta Gel (gel agar-agar).
150 g poudre: 22,5 ml liquide de mélange (15 ml: 100 g)
* 1 sachet = 400 g de revêtement suffisant pour 2 à 3 modèles

- Utiliser un gobelet de mélange réservé spécialement pour les revêtements au phosphate. (ne pas utiliser ce gobelet pour les revêtements contenant du plâtre ou du graphite.)
- Ajouter la poudre au liquide de mélange et mélanger manuellement durant 10 secondes.
- Malaxer ensuite le mélange durant 40 secondes avec un appareil de malaxage sous vide.
- Traiter le moule en silicone avec du produit dégraissant.
- Couler le revêtement mélangé PH3 sous vibrations dans la forme de duplication silicone ou gel.
- Enlever le modèle dupliqué de la forme de duplication silicone après 15 minutes ou de la forme de duplication gel après 45 minutes.
- Le modèle en PH3 peut être usiné à l'aide d'un tailleplâtre opérant à sec.

Durcissement du duplicata de modèle en PH3

(après duplication avec silicone)

Après une duplication avec du silicone Sillflex Pink, Sillflex Blue ou Sillflex Orange Speed.

Après la transcription de la maquette, le modèle en PH3 doit:

- Être préchauffé à 40°C.
- Être traité par une pulvérisation avec le spray pour modèle PH projeté à une distance de 20 à 30 cm (réf. d'art. 8010600).
- Sécher durant 5 min.
- Refroidir jusqu'à une température modérée.
- Être débarrassé des particules de revêtement avec un pinceau doux.

Le spray pour modèle PH sert en même temps d'adhésif pour la cire et pour les préformes Flexseal®. Un effet adhésif supplémentaire peut être obtenu avec du vernis adhésif Flexseal® (réf. d'art. 8010105 ou 8010135).

(après duplication avec gel)

Après duplication avec gel de duplication Perflex, Polyflex ou Cruta Gel.

Utiliser le durcissant Bio Dip pour le trempage à froid (réf. d'art. 8010450).

Après la transcription de la maquette, le modèle en PH3 doit:

- Chauffer le modèle jusqu'à 230 °C dans l'étuveur (env. 45 min.)
- Appliquer le traitement de trempage à froid avec durcisseur (8 à 10 sec.)
- Placer de nouveau le modèle dans l'étuveur (env. 1 min.)
- Refroidir jusqu'à une température modérée.
- Être débarrassé des particules de revêtement avec un pinceau doux.

Modelage de la cire

- Modeler en utilisant de la cire et / ou des préformes Flexseal®.
- Placer les tiges de coulée et le cône d'alimentation.
- Préparer la maquette modelée pour la mise en revêtement.

Mise en revêtement

Pour couler un stellite conventionnellement, diluez le liquide de mélange PH3 selon le même rapport que pour la confection du modèle.

65% de liquide de mélange: 35% d'eau distillée.

Tableau de mélange pour la confection du moule

Poudre	:	Liquide de mélange
100 g	:	16 ml
200 g	:	32 ml
300 g	:	48 ml
400 g	:	64 ml

1 sachet de PH3 contient 400 g de poudre et est suffisant pour 1 moule.

- Ajouter la poudre au liquide de mélange et mélanger manuellement durant 10 secondes.
- Malaxer ensuite le mélange durant 40 secondes avec un appareil de malaxage sous vide.
- Remplir de revêtement le moule en vibrant, puis le retirer du vibreur.
- Laisser durcir le PH3 durant 20 min.

Chauffage des moules

Placer le moule dans le four de préchauffage froid; laisser un espace entre les moules afin de permettre qu'une circulation d'air au cours du chauffage soit assurée.

À 270°C – temps de maintien = 30 min.

À 600°C – temps de maintien = 30 min.

À 980°C – temps de maintien = 30 min.

Vitesse d'élevation

Env. 7°C/min.

Coulée

Fondre et couler selon les directives des fabricants d'alliages et d'appareils à couler.

Démoulage

Laisser le cylindre refroidir lentement jusqu'à température ambiante, avant de démouler.

Démoulage avec de l'eau.

Conditionnement

1 carton/24 kg	PH3 revêtement (60 sachets de 400 g)
1 carton/20 kg	PH3 revêtement (8 sachets de 2,5 kg)
1 l	PH3 liquide de mélange (1 flacon)

Référence

8022324
8022365
8022305

Indications importantes pour la mise en oeuvre et le stockage

- N'utiliser le revêtement que dans les lieux suffisamment ventilés et porter au besoin un masque de protection (P2).
- La poudre et le liquide doivent être à une température de 20°C lors de leur emploi afin d'assurer un temps de prise invariable et par conséquent une expansion de prise uniforme.
- Mettre le liquide à l'abri du gel et de la chaleur (si le liquide gèle, il devient inutilisable, il faut donc le commander à temps avant la période des grands froids).
- S'assurer que les conteneurs sont bien fermés hermétiquement.
- Utilisation possible jusqu'à 18 mois après la fabrication (voir l'étiquette ou le marquage).

Avertissement

R20 Nocif par inhalation

R36/37/38 Irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau

S22 Ne pas respirer les poussières

Ce produit comporte des cristaux de quartz inhalables. S'ils sont inhalés, les cristaux de quartz peuvent être à l'origine de silicose, voire de cancer. Évitez donc de les inhaler et consultez en ligne, à l'adresse www.elephant-dental.com, la fiche d'instructions de sécurité afin de connaître les mesures à prendre.