



Disponible dans les coloris suivants :  
margin 1A2, 3A4, 1B2, 3B4, 1C2, 3C4 & Booster  
margin correction Bright, Medium & Dark

### Instructions d'utilisation des masses d'épaulement.

Ces instructions d'utilisation concernent les masses d'épaulement pour la céramique Sakura Interaction. Pour le traitement des masses standard Sakura Interaction, veuillez consulter les instructions d'utilisation pour Sakura Interaction. Indication : Sakura Interaction *margin* a été développée pour la cuisson d'épaulements en céramique sur armatures en oxyde de zirconium. Une préparation d'épaulement ou préparation biseautée est nécessaire à cet effet. Contre-indication : Toutes autres formes de préparation. Sakura Interaction *margin* ne peut s'utiliser que sur des armatures en oxyde de zirconium présentant un coefficient d'expansion thermique entre 10,0 et 10,6 µm/m.K (25-500°C). Uniquement pour applications dentaires, Rx only, Céramique dentaire type 1.



1 Sceller le moignon

### 1 Sceller le moignon :

- Appliquer sur le moignon un durcisseur de plâtre et le laisser sécher correctement.



2 Séparer le moignon

### 2 Séparer le moignon :

- Appliquer sur le moignon un séparateur de céramique et le sécher à la soufflette.



3a Appliquer la *margin*

### 3 Appliquer la *margin* pour la première phase de cuisson de masse d'épaulement :

- Mélanger la *margin* adéquate (voir le schéma des couleurs à la page précédente) au *margin liquid* pour obtenir une consistance crémeuse.
- Appliquer la masse *margin* de la manière habituelle. Condenser correctement et sécher au séchoir si cela est souhaité avant tout autre traitement.



3b Sécher au séchoir



4 Enlever la pièce

### 4 Enlever la pièce :

- Retirer la pièce du moignon.
- Cuire la céramique en respectant le schéma de cuisson.

### 4 Schéma de cuisson pour la première phase de cuisson de masse d'épaulement :

Séchage	Temp. initiale	Temp. initiale sous vide	Vitesse de chauffage
8-10 min.	450°C	450°C	55-80°C/min.
Temp. finale	Durée de maintien		Effet optique
890°C	1 min.		Brillant mat avec vide

Coloris	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
<i>margin</i>	1A2		3A4	50% 3A4 & 50% Booster	Booster	1B2		3B4	50% 3B4 & 50% Booster	1C2		3C4	50% 3C4 & 50% Booster	1A2	3A4	3C4
<i>margin correction</i>	Bright, Medium & Dark															



5 Epaulement après cuisson

### 5 Appliquer la *margin* pour la seconde phase de cuisson de masse d'épaulement :

- Mélanger la *margin* adéquate au *margin liquid* pour obtenir une consistance crémeuse.
- Appliquer la masse *margin* de la manière habituelle. Condenser correctement et sécher au séchoir si cela est souhaité avant tout autre traitement.
- Retirer la pièce du moignon.
- Cuire la céramique selon le schéma de cuisson.

### 5 Schéma de cuisson pour la seconde phase de cuisson de masse d'épaulement :

Séchage	Temp. initiale	Temp. initiale sous vide	Vitesse de chauffage
8-10 min.	450°C	450°C	55-80°C/min.
Temp. finale	Durée de maintien		Effet optique
890°C	1 min.		Brillant mat avec vide

### Important :

Les températures de cuisson indiquées sont des valeurs indicatives. Elles peuvent différer selon le four à céramique et doivent donc éventuellement être corrigées.

