



Instructions d'utilisation



Disponible dans les coloris suivants :

margin 1A2, 3A4, 1B2, 3B4, 1C2, 3C4 & Booster
margin correction Bright, Medium & Dark

Instructions d'utilisation des masses d'épaulement.

Ces instructions d'utilisation concernent les masses d'épaulement pour la céramique Antagon Interaction. Pour le traitement des masses standard Antagon Interaction, veuillez consulter les instructions d'utilisation pour Antagon Interaction.

Indication : Antagon Interaction *margin* a été développée pour la cuisson d'épaulements en céramique sur armatures métalliques. Une préparation d'épaulement ou préparation biseautée est nécessaire à cet effet.
Contre-indication : Toutes autres formes de préparation.
Antagon Interaction *margin* ne peut s'utiliser que sur des alliages présentant un coefficient d'expansion thermique 13,8 et 14,9 $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ (25-500°C).
Uniquement pour applications dentaires, Rx only, Céramique dentaire type 1



1 Sceller le moignon

1 Sceller le moignon :

- Appliquer sur le moignon un durcisseur de plâtre et le laisser sécher correctement.



2 Séparer le moignon

2 Séparer le moignon :

- Appliquer sur le moignon un séparateur de céramique et le sécher à la soufflette.

Coloris	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
<i>margin</i>	1A2		3A4	50% 3A4 & 50% Booster	Booster	1B2		3B4	50% 3B4 & 50% Booster	1C2		3C4	50% 3C4 & 50% Booster	1A2	3A4	3C4
<i>margin correction</i>	Bright, Medium & Dark															



3a Appliquer la *margin*

3 Appliquer la *margin* pour la première phase de cuisson de masse d'épaulement :

- Mélanger la *margin* adéquate (voir le schéma des couleurs à la page précédente) au *margin liquid* pour obtenir une consistance crémeuse.
- Appliquer la masse *margin* de la manière habituelle. Condenser correctement et sécher au séchoir si cela est souhaité avant tout autre traitement.



3b Sécher au séchoir



4 Enlever la pièce

4 Enlever la pièce :

- Retirer la pièce du moignon.
- Cuire la céramique en respectant le schéma de cuisson.

4 Schéma de cuisson pour la première phase de cuisson de masse d'épaulement :

Séchage	Temp. initiale	Temp. initiale sous vide	Vitesse de chauffage
8-10 min.	500°C	500°C	55-80°C/min.
Temp. initiale	Durée de maintien	Effet optique	
915°C	3 min.#	Brillant mat	

2 min. avec vide et 1 min. sans vide.



5 Epaulement après cuisson

5 Appliquer la *margin* pour la seconde phase de cuisson de masse d'épaulement :

- Mélanger la *margin* adéquate au *margin liquid* pour obtenir une consistance crémeuse.
- Appliquer la masse *margin* de la manière habituelle. Condenser correctement et sécher au séchoir si cela est souhaité avant tout autre traitement.
- Retirer la pièce du moignon.
- Cuire la céramique selon le schéma de cuisson.

5 Schéma de cuisson pour la seconde phase de cuisson de masse d'épaulement :

Séchage	Temp. initiale	Temp. initiale sous vide	Vitesse de chauffage
8-10 min.	500°C	500°C	55-80°C/min.
Temp. initiale	Durée de maintien	Effet optique	
860°C	2 min.#	Brillant mat	

1 min. avec vide et 1 min. sans vide.



6 Application de margin correction

6 Traitement :

Corriger l'épaulement de céramique avec margin correction:

- Mélanger la masse et la *margin* au *margin liquid* jusqu'à l'obtention d'une consistance crémeuse.
- Appliquer la masse sur l'endroit à corriger et condenser correctement. Sécher au séchoir avant tout autre traitement.
- Retirer la pièce du moignon.
- Cuire la céramique selon le schéma de cuisson.
- À l'issue du procédé de cuisson, la couche de correction doit être polie, de préférence de manière mécanique, avec des instruments de polissage silicones et pâte diamantée.

Photos : ZTM Jan Schünemann (Bielefeld, Allemagne)

6 Schéma de cuisson pour les margin corrections Bright, Medium, Dark :

Séchage	Temp. initiale	Temp. initiale sous vide	Vitesse de chauffage
6 min.	450°C	450°C	55-80°C/min.
Temp. initiale	Durée de maintien	Effet optique	
795°C	2 min. sans vide	Brillant satiné	

À l'issue du procédé de cuisson, la couche de correction doit être polie, de préférence de manière mécanique.

Antagon Interaction peut s'employer en combinaison avec les alliages Elephant suivants:

(Un tableau de nos alliages est disponible sur demande, pour tout complément d'informations détaillées.)

Alliage	CET (25-500°C) µm/m.K	Refroidissement avec Antagon Interaction	Or %	Platine %	Palladium %	Argent %	
Orion UX	13,8	Rapide	(0 min.)	77,0	9,6	9,2	1,5
Orion WX	13,8	Rapide	(0 min.)	52,0	-	38,0	<1,0
Orion Vesta	13,8	Rapide	(0 min.)	2,0	-	78,9	-
Bermudent H	14,0	Rapide	(0 min.)	78,0	19,3	-	-
Orion UX Plus	14,1	Normal	(2 min.)*	77,1	7,7	9,5	2,0
Orion UWX	14,1	Normal	(2 min.)*	75,0	-	18,5	2,5
Orion GX	14,1	Normal	(2 min.)*	84,0	8,0	5,0	0,9
Orion Isis Plus	14,2	Normal	(2 min.)*	15,0	0,2	52,0	22,5
Biogold Plus	14,3	Normal	(2 min.)#	86,5	10,5	-	-
Bermudent Y	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold AN	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold Interaction	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold Pure	15,0	Normal	(4 min.) ¹	99,8	-	-	-
Orion E	14,4	Lent	(5 min.)	52,0	-	25,6	17,0
Orion Argos	14,7	Lent	(7 min.)	0,1	-	53,8	36,3

* Ou, si cela est impossible: rapidement

Ou, si cela est impossible: lentement

¹ Malgré le coefficient d'expansion thermique élevé, faire refroidir normalement du fait de la composition particulière.

Elephant



dental health products

Elephant Dental B.V.
Verlengde Lageweg 10
1628 PM Hoorn, Pays-Bas
Tel. +31 229 25 90 00
Fax +31 229 25 90 99
E-mail export@elephant.nl
www.elephant-dental.com

À la base de votre réussite.

ISO 6872
ISO 9693
Made in Holland



01-apr-2005