

Phosphatgebundene Einbettmasse
mit Spezial-Anrührflüssigkeit für
NEM-Legierungen



Made in France

Gips- und graphitfrei



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10
1628 PM Hoorn, Niederlande
Tel: +31 229 25 90 00
Fax: +31 229 25 90 99
E-mail: info@elephant.nl
www.elephant-dental.com

Indikation

Für Elephant Modellguß-Legierungen bei Präzisionsdublierung mit Gel Dubliermaterial Perflex, Polyflex, Cruta Gel sowie Silikon Dubliermaterial Silflex Pink, Silflex Blue oder Silflex Orange Speed Dubliersilikon.

Kontraindikation

Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.

Technische Daten

(bei der Verarbeitung mit Dublier Gel)

Verarbeitungszeit: ca. 4 Min.

Abbindezeit: 45 Min.

(bei der Verarbeitung mit Dubliersilikon)

Verarbeitungszeit: ca. 4 Min.

Abbindezeit: 10 Min.

Gesamtexpansion

Bei verdünnter Standard-Anrührflüssigkeit

(mit destilliertem Wasser):

Anrührflüssigkeit	Destilliertes Wasser	Gesamtexpansion
75%	: 25%	2,11% ← maximal
65%	: 35%	1,91% ← empfohlen

Abbindeexpansion

Bei Verdünnung der Standard-Anrührflüssigkeit mit destilliertem Wasser

Anrührflüssigkeit	Destilliertes Wasser	Abbindeexpansion
75%	: 25%	0,98%
65%	: 35%	0,83%
50%	: 50%	0,65%

Thermische Expansion

1,03 - 1,17%

Herstellung des Duplikatmodells

(Mit verdünnter/angesehter Anrührflüssigkeit 65% Anrührflüssigkeit 35% destilliertes Wasser)

- Meistermodell wie üblich vorbehandeln. Falls mit Agar Agar/Gel dubliert wird, ist das Modell 10 Min. bei 37°C zu wässern.

Anrührverhältnis für PH3

- Dubliert mit Silflex Pink, Silflex Blue oder Silflex Orange Speed Dubliersilikon.
150 g Pulver: 24ml Anrührflüssigkeit (16 ml:100 g)
1 Beutel = 400 g Pulver*: 64 ml Anrührflüssigkeit
- Dubliert mit Polyflex, Perflex oder Cruta Gel Dubliermaterial (Agar/Agar Gel)
150 g Pulver: 22,5 ml Anrührflüssigkeit (15 ml:100 ml)
*1 Beutel = 400 g Einbettmasse ist ausreichend für 2-3 Modelle

- Speziell für Phosphatgebundene Einbettmassen reservierten Rührbecher benutzen (diesen Rührbecher nicht für gips- oder graphithaltige Einbettmassen verwenden!).
- Pulver zur Anrührflüssigkeit geben und 10 Sekunden von Hand rühren.
- Mischung anschließend im Vakuum-Anrührgerät 40 s unter Vakuum rühren.
- Silikon-Dublierform mit Entfettungsmaterial vorbehandeln.
- Angemischte Einbettmasse PH3 unter Vibration in die Silikon-oder Gel-Dublierform füllen.
- Duplikatmodell nach 15 min. aus der Silikon-Dublierform oder nach 45min aus der Gel-Dublierform nehmen.
- Das PH3-Modell kann am Modelltrimmer trocken noch bearbeitet werden.

Härten des PH3-Duplikatmodells (nach Dublierung mit Silikon)

Nach Dublierung mit Silflex Pink, Silflex Blue oder Silflex Orange Speed Dubliersilikon.

Das PH3-Modell nach dem Übertragen der Konstruktionszeichnung:

- Auf 40°C vorwärmen.
 - In 20-30 cm Entfernung mit PH-Modellspray (Art.-Nr. 8010600) einsprühen.
 - 5 Min. trocknen lassen.
 - Auf Handwärme abkühlen lassen.
 - Mit weichem Pinsel von loser Einbettmasse befreien.
- PH Modellspray dient gleichzeitig als Haftmittel für Wachse und Flexseal®-Plastikschablonen. Zusätzlicher Hafteffekt wird durch Flexseal® Adhesiv-Lack (Art.-Nr. 8010105 oder 8010135) erzielt.

Härten des PH3-Duplikatmodells (nach Dublierung mit Gel)

Nach Dublierung mit Perflex, Polyflex oder Cruta Gel Dubliergel.

Kalttauchhärter Bio Dip verwenden (Art.nr. 8010450)

Das PH3-Modell nach dem übertragen der Konstruktionszeichnung:

- Im Trockenofen bis 230°C aufheizen (ca. 45 Min.)
- In Kalttauchhärter tauchen (8-10 s)
- Wieder in den Trockenofen stellen (ca. 1 Min.)
- Auf Handwärme abkühlen lassen
- Mit weichem Pinsel von losen Einbettmassepartikeln befreien

Aufwachsen

- Mit Wachs und/oder Flexseal®-Plastikschablonen modellieren.
- Gusskanäle und Gusstrichter anbringen.
- Modellation zum Einbetten vorbereiten.

Einbetten

Für konventionellen Modellguss verdünnen Sie PH3-Anrührflüssigkeit im gleichen Verhältnis wie bei der Modellherstellung = 65% Anrührflüssigkeit: 35% destilliertes Wasser.

Mischtablette für die Muffelherstellung

Pulver	:	Anrührflüssigkeit
100 g	:	16 ml
200 g	:	32 ml
300 g	:	48 ml
400 g	:	64 ml

1 Beutel PH3 enthält 400g Pulver und ist ausreichend für 1 Muffel.

- Pulver zur Anrührflüssigkeit geben und 10 s von Hand rühren.
- Mischung anschließend im Motorrührgerät 40 s unter Vakuum rühren.
- PH3 unter Vibration in den Muffelformer füllen; anschließend vom Vibrator nehmen.
- PH3 30 Min. aushärten lassen

Aufheizen der Muffeln

Muffeln in kalten Vorwärmofen stellen. Dabei zwischen den Muffeln Abstand lassen, um während des Aufheizens die Luftzirkulation sicher zu stellen.

bei 270°C – Haltezeit= 30 Min.

bei 600°C – Haltezeit= 30 Min.

bei 980°C – Haltezeit= 30 Min.

Aufheizgeschwindigkeiten:

ca. 7°C/Min.

Gießen

Schmelzen und Gießen gemäß Vorschriften der Legierungs- und Gießgerätehersteller.

Ausbetten

Vor dem Ausbetten, die Muffel langsam auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

Unter Wasser ausbetten.

Liefereinheiten

1 Karton/24 kg	Einbettmasse PH3 (60 Beutel a 400 g)
1 Karton/20 kg	Einbettmasse PH3 (8 Beutel a 2,5 kg)
1 l	Anrührflüssigkeit 1L (1 Flasche)

Art.-Nr.

8022324
8022365
8022305

Wichtige Hinweise für die Verarbeitung und Lagerung

- Die Einbettmasse nur an einem ausreichend belüfteten Arbeitsplatz verarbeiten bzw. bei der Verarbeitung Atemschutz (P2) tragen.
- Pulver und Anrührflüssigkeit sollten bei der Verarbeitung eine Temperatur von 20°C aufweisen, um eine gleichbleibende Abbindeexpansion sicher zu stellen.
- Anrührflüssigkeit vor Frost und Wärme schützen (gefriert die Anrührflüssigkeit, wird sie unbrauchbar, deshalb rechtzeitig vor Beginn der kalten Jahreszeit bestellen!).
- Behälter dicht geschlossen halten.
- Haltbarkeit bis ca 18 Monate nach Herstellung (siehe Karton-Etikett).

Warnung

R20 Gesundheitsschädlich beim Einatmen

R36/37/38 Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut

S22 Staub nicht einatmen

Dieses Produkt enthält respirables Quarz. Wenn respirables Quarz eingeatmet wird, kann es Silikose verursachen und ist es möglicherweise karzinogen. Vermeiden Sie das Einatmen von Quarz. Informieren Sie sich in den Sicherheitsanweisungen auf dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt nach den zu ergreifenden Maßnahmen: www.elephant-dental.com