



Verfügbare Farben:

margin 1A2, 3A4, 1B2, 3B4, 1C2, 3C4 & Booster
margin correction Bright, Medium & Dark

Gebrauchsanleitung Schultermassen.

Diese Gebrauchsanleitung bezieht auf die Schultermassen, die zur Sakura Interaction Keramik gehören. Für die Verarbeitung der Standard Sakura Interaction Massen weisen wir auf die Sakura Interaction Gebrauchsanleitung hin.

Indikationen: Sakura Interaction margin wurde zum Aufbrennen von keramischen Schultern auf Zirkonoxid-Gerüste entwickelt. Eine Schulter- oder Hohlkehlpriparation ist hierzu eine Voraussetzung.

Kontraindikationen: Alle übrigen Präparationsformen. Sakura Interaction margin kann nur verwendet werden auf Zirkonoxid-Gerüste in einem WAK-Bereich von 10,0 bis 10,6 µm/m.K (25-500°C).

Nur zum dentalen Gebrauch, Rx only,
Typ 1 Dentalkeramik.



1 Stumpf versiegeln

1 Stumpf versiegeln:

- Den Gipsstumpf mit Stumpfhärter versiegeln und gut trocknen lassen.



2 Stumpf isolieren

2 Stumpf isolieren:

- Den Gipsstumpf mit Isoliermittel benetzen und mit Druckluft trockenblasen.



3a Auflegen von margin

3 Auflegen von margin zum ersten Schultermassenbrand:

- Die zugeordneten margin (siehe Farbtabelle vorherige Seite) mit margin liquid zu einer sahnigen Konsistenz mischen.
- margin wie gewohnt auftragen, verdichten und ggf. anschließend mit einem Föhn vortrocknen.



3b Mit Föhn vortrocknen



4 Arbeit abheben

4 Arbeit abheben:

- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.

4 Brenntabelle erster Schultermassenbrand:

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
8-10 Min.	450°C	450°C	55-80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
890°C	1 Min.	Mattglänzend mit Vakuum	

Farbe	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
margin	1A2		3A4	50% 3A4 & 50% Booster	Booster	1B2		3B4	50% 3B4 & 50% Booster	1C2		3C4	50% 3C4 & 50% Booster	1A2	3A4	3C4
margin correction	Bright, Medium & Dark															



5 Schulter nach dem Brand

5 Auflegen von margin zum zweiten Schultermassenbrand:

- Die zugeordneten margins mit margin liquid zu einer sahnigen Konsistenz anmischen.
- margin wie gewohnt auftragen, verdichten und ggf. anschließend mit dem Föhn vortrocknen.
- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.

5 Brenntabelle zweiter Schultermassenbrand:

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
8-10 Min.	450°C	450°C	55-80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
890°C	1 Min.	Mattglänzend mit Vakuum	

Wichtiger Hinweis:

Die angegebenen Brenntemperaturen sind Richtwerte. Abweichungen davon sind wegen unterschiedlicher Ofenleistungen möglich und müssen gegebenenfalls angepasst werden.



6 Verarbeitung:

Korrigieren der Schulter mit margin correction:

- Wie bei den margin Massen mit margin liquid zu einer sahnigen Konsistenz anmischen.
- Masse auf die gewünschte Stelle auftragen und gut verdichten. Anschließend mit dem Föhn vortrocknen.
- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.
- Nach dem Brand soll die gebrannte Schicht vorzugsweise mechanisch poliert werden mit Silikonpolierer und Diamantpaste.

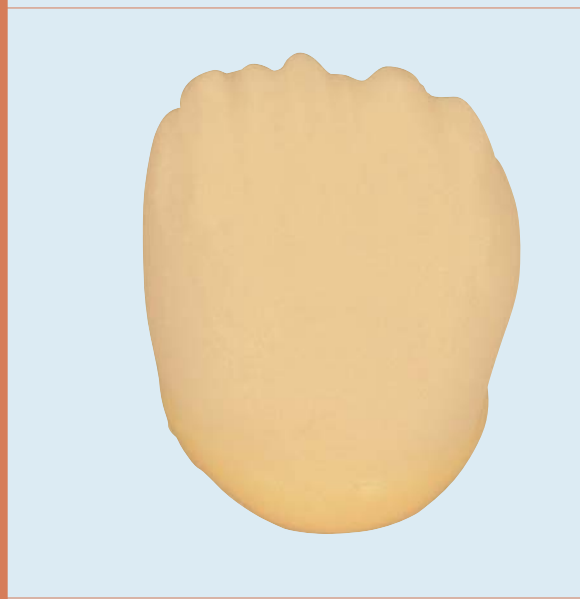
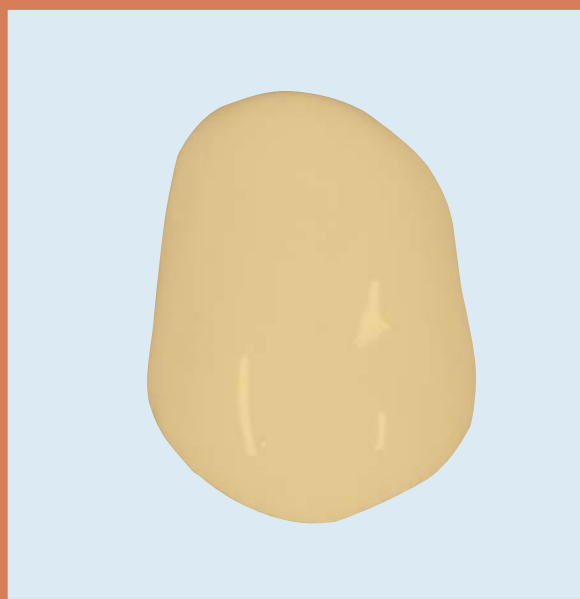
Bildmaterial: ZTM Jan Schünemann (Bielefeld, Deutschland)

6 Auflegen von margin correction

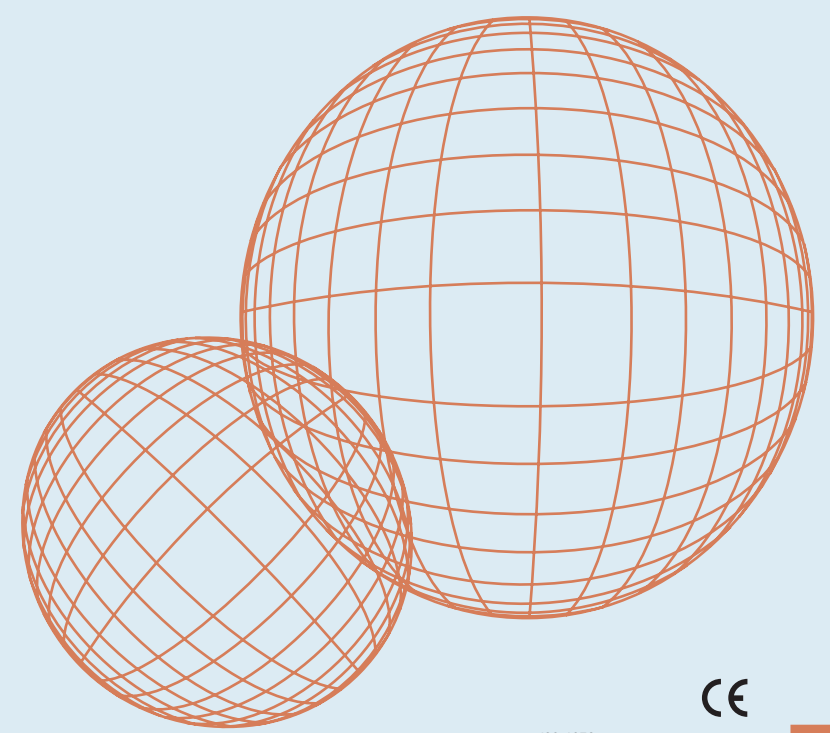
**6 Brenntabelle margin corrections
Bright, Medium, Dark:**

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
8–10 Min.	450°C	450°C	55–80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
780°C	1 Min. mit Vakuum	Seidenmatt Glänzend	

Nach dem Brand soll die gebrannte Schicht vorzüglich mechanisch poliert werden.



Gebrauchsanleitung



ISO 6872
Made in Holland
0344
01-sept-2005

Elephant



dental health products

Wir unterstützen Ihren Erfolg

Elephant Dental B.V.
Verlengde Lageweg 10
1628 PM Hoorn, Niederlande
Tel. +31 229 25 90 00
Fax +31 229 25 90 99
E-mail info@elephant.nl
www.elephant-dental.com

Elephant Dental GmbH
Tibarg 40
22459 Hamburg
Gratis Tel. 0800-865 55 37
Gratis Fax 0800-3537 42 68 (Elephant)
E-mail hamburg@eledent.de
www.elephant-dental.com

Technik-Hotline
018 05-35 37 42 68
(Elephant) 0,12 €/Min.