



Gebrauchsanleitung



**Verfügbare Farben:**

margin 1A2, 3A4, 1B2, 3B4, 1C2, 3C4 & Booster  
margin correction Bright, Medium & Dark

**Gebrauchsanleitung Schultermassen.**

Diese Gebrauchsanleitung bezieht sich auf die Schultermassen, die zur Carrara Interaction Keramik gehören.

Für die Verarbeitung der Standard Carrara Interaction-Massen weisen wir auf die Carrara Interaction Gebrauchsanleitung hin.



**1 Stumpf versiegeln**

**1 Stumpf versiegeln:**

- Den Gipsstumpf mit Stumpfhärter versiegeln und gut trocknen lassen.



**2 Stumpf isolieren**

**2 Stumpf isolieren:**

- Den Gipsstumpf mit Isoliermittel benetzen und mit Pressluft trockenblasen.

Farbe	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
margin	1A2		3A4	50% 3A4 & 50% Booster	Booster	1B2		3B4	50% 3B4 & 50% Booster	1C2		3C4	50% 3C4 & 50% Booster	1A2	3A4	3C4
margin correction	Bright, Medium & Dark															



**3a** Auflegen von *margin*

**3** Auflegen von *margin* zum ersten  
Schultermassenbrand:

- Die zugeordneten *margin* (siehe Farbtabelle vorherige Seite) mit *margin liquid* zu einer sahnigen Konsistenz anmischen.
- *margin* wie gewohnt auftragen, verdichten und ggf. anschließend mit dem Föhn vortrocknen.



**3b** Mit Föhn vortrocknen



**4** Arbeit abheben

**4** Arbeit abheben:

- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.

**4** Brenntabelle  
Erster Schultermassenbrand:

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
8–10 Min.	450°C	450°C	55–80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
860°C	3 Min.#	Mattglänzend	

# 2 Min. mit Vakuum und 1 Min. ohne Vakuum



**5** Schulter nach dem Brand

**5** Auflegen von *margin* zum  
zweiten Schultermassenbrand:

- Die zugeordneten *margins* mit *margin liquid* zu einer sahnigen Konsistenz anmischen.
- *margin* wie gewohnt auftragen, verdichten und ggf. anschließend mit dem Föhn vortrocknen.
- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.

**5** Brenntabelle zum  
zweiten Schultermassenbrand:

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
8–10 Min.	450°C	450°C	55–80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
860°C	2 Min.#	Mattglänzend	

# 1 Min. mit Vakuum und 1 Min. ohne Vakuum

## 6 Auflegen von margin correction

## 6 Verarbeitung:

### Korrigieren der Schulter mit *margin correction*:

- Wie bei den *margin* Massen mit *margin liquid* zu einer sahnigen Konsistenz anmischen.
- Masse auf die gewünschte Stelle auftragen und gut verdichten. Anschließend mit dem Föhn vortrocknen.
- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.
- Nach dem Brand soll die gebrannte Schicht vorzüglich mechanisch poliert werden mit Silikonpolierer und Diamantpaste.

Bildmaterial: ZTM Jan Schünemann (Bielefeld, Deutschland)

## 6 Brenntabelle *margin corrections* Bright, Medium, Dark

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
6 Min.	450°C	450°C	55–80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
795°C	2 Min. ohne Vakuum	Seidenmatt Glänzend	

Nach dem Brand soll die gebrannte Schicht vorzüglich mechanisch poliert werden.

## Carrara Interaction: Die eine Verblendkeramik für alles im Carrara System.

### Verblendkeramik



 Carrara Interaction

### Universal-Legierungen



 Carrara PdF  
Hoch goldhaltig

 Cera F  
Goldreduziert

 Cera R plus

 Cera E  
Palladium-Silber

### Presskeramik



 Carrara Press  
Vollkeramik

Legierungen und Presskeramik sind verblendbar mit einer Keramik: Carrara Interaction

# Elephant



dental health products

## Wir unterstützen Ihren Erfolg.

Elephant Dental B.V.  
Verlengde Lageweg 10  
1628 PM Haarn, Niederlande  
Tel. +31 229 25 90 00  
Fax +31 229 25 90 99  
E-mail [info@elephant.nl](mailto:info@elephant.nl)  
Internet [www.elephant-dental.com](http://www.elephant-dental.com)

Elephant Dental GmbH  
Dieselstraße 89a 63165 Mühlheim am Main  
Tel. 0 61 08-9 78 70  
Alstertor 15 20095 Hamburg  
Tel. 040-32 27 61  
Gratis Fax 08 00-35 37 42 68 (Elephant)  
Service Hotline 018 05-35 37 42 68 (Elephant) 0,12 €/Min.



0344

1. November 2003