

Gebrauchsanleitung





Verfügbare Farben:

margin 1A2, 3A4, 1B2, 3B4, 1C2, 3C4 & Booster
margin correction Bright, Medium & Dark

Gebrauchsanleitung Schultermassen.

Diese Gebrauchsanleitung bezieht sich auf die Schultermassen, die zur Antagon Interaction Keramik gehören. Für die Verarbeitung der Standard Antagon Interaction-Massen weisen wir auf die Antagon Interaction Gebrauchsanleitung hin.

Indikationen: Antagon Interaction *margin* wurde zum Aufbrennen von keramischen Schultern auf Metallunterstrukturen entwickelt.

Eine Schulter- oder Hohlkehlpriparation ist hierzu eine Voraussetzung.

Kontraindikationen: Alle übrigen Präparationsformen. Antagon Interaction *margin* kann nur verwendet werden auf Legierungen mit einem WAK-Bereich von 13,8 bis 14,9 µm/m.K (25-500 °C).

Nur zum dentalen Gebrauch, Rx only, Typ 1 Dentalkeramik



1 Stumpf versiegeln

1 Stumpf versiegeln:

- Den Gipsstumpf mit Stumpfhärter versiegeln und gut trocknen lassen.



2 Stumpf isolieren

2 Stumpf isolieren:

- Den Gipsstumpf mit Isoliermittel benetzen und mit Druckluft trockenblasen.


Farbe	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
<i>margin</i>	1A2		3A4	50 % 3A4 & 50 % Booster	Booster	1B2		3B4	50 % 3B4 & 50 % Booster	1C2		3C4	50 % 3C4 & 50 % Booster	1A2	3A4	3C4
<i>margin correction</i>	Bright, Medium & Dark															



3a Auflegen von *margin*

3 Auflegen von *margin* zum ersten Schultermassenbrand:

- Die zugeordneten *margin* (siehe Farbtabelle vorherige Seite) mit *margin liquid* zu einer sahnigen Konsistenz anmischen.
- *margin* wie gewohnt auftragen, verdichten und ggf. anschließend mit dem Föhn vortrocknen.



3b Mit Föhn vortrocknen



4 Arbeit abheben

4 Arbeit abheben:

- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.

4 Brenntabelle Erster Schultermassenbrand:

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
8–10 Min.	500°C	500°C	55–80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
915°C	3 Min.#	Mattglänzend	

2 Min. mit Vakuum und 1 Min. ohne Vakuum



5 Schulter nach dem Brand

5 Auflegen von *margin* zum zweiten Schultermassenbrand:

- Die zugeordneten *margins* mit *margin liquid* zu einer sahnigen Konsistenz anmischen.
- *margin* wie gewohnt auftragen, verdichten und ggf. anschließend mit dem Föhn vortrocknen.
- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.

5 Brenntabelle zum zweiten Schultermassenbrand:

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
8–10 Min.	500°C	500°C	55–80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
915°C	2 Min.#	Mattglänzend	

1 Min. mit Vakuum und 1 Min. ohne Vakuum

6 Auflegen von *margin correction*

6 Verarbeitung:

Korrigieren der Schulter mit *margin correction*:

- Wie bei den *margin* Massen mit *margin liquid* zu einer sahnigen Konsistenz anmischen.
- Masse auf die gewünschte Stelle auftragen und gut verdichten. Anschließend mit dem Föhn vortrocknen.
- Arbeit vom Stumpf abheben.
- Keramik gemäß Brenntabelle brennen.
- Nach dem Brand soll die gebrannte Schicht vorzugsweise mechanisch poliert werden mit Silikonpolierer und Diamantpaste.

Bildmaterial: ZTM Jan Schünemann (Bielefeld, Deutschland)

6 Brenntabelle *margin corrections* Bright, Medium, Dark:

Trocknen	Starttemp.	Vakuumstart	Aufheizrate
6 Min.	500°C	500°C	55–80°C/Min.
Endtemp.	Haltezeit	Erscheinung	
850°C	2 Min. ohne Vakuum	Seidenmatt Glänzend	

Nach dem Brand soll die gebrannte Schicht vorzüglich mechanisch poliert werden.

Antagon Interaction lässt sich sehr gut mit den folgenden Elephant Legierungen einsetzen:

(Für spezifische Informationen besorgen wir Ihnen gerne eine Legierungstabelle).

Legierung	WAK (25-500°C) µm/m.K	Abkühlung mit Antagon Interaction		Gold Massen - %	Platin Massen - %	Palladium Massen - %	Silber Massen - %
Orion UX	13,8	Schnell	(0 min.)	77,0	9,6	9,2	1,5
Orion WX	13,8	Schnell	(0 min.)	52,0	-	38,0	<1,0
Orion Vesta	13,8	Schnell	(0 min.)	2,0	-	78,9	-
Bermudent H	14,0	Schnell	(0 min.)	78,0	19,3	-	-
Orion UX Plus	14,1	Normal	(2 min.)*	77,1	7,7	9,5	2,0
Orion UWX	14,1	Normal	(2 min.)*	75,0	-	18,5	2,5
Orion GX	14,1	Normal	(2 min.)*	84,0	8,0	5,0	0,9
Orion Isis Plus	14,2	Normal	(2 min.)*	15,0	0,2	52,0	22,5
Biogold Plus	14,3	Normal	(2 min.)#	86,5	10,5	-	-
Bermudent Y	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold AN	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold Interaction	14,3	Normal	(2 min.)#	86,0	11,0	-	-
Biogold Pure	15,0	Normal	(4 min.) ¹	99,8	-	-	-
Orion E	14,4	Langsam	(5 min.)	52,0	-	25,6	17,0
Orion Argos	14,7	Langsam	(7 min.)	0,1	-	53,8	36,3

* Oder falls nicht möglich: Schnell

Oder falls nicht möglich: Langsam

¹ Trotz des hohen WAK-Wertes, langsam wegen der speziellen Zusammensetzung abkühlen lassen.

Elephant



dental health products

Wir unterstützen Ihren Erfolg.

Elephant Dental B.V.
Verlengde Lageweg 10
1628 PM Hoorn, Niederlande
Tel. +31 229 25 90 00
Fax +31 229 25 90 99
E-mail info@elephant.nl
www.elephant-dental.com

Elephant Dental GmbH
Tibarg 40
22459 Hamburg
Gratis Tel. 08 00-865 55 37
Gratis Fax 08 00-35 37 42 68 (Elephant)
E-mail hamburg@eledent.de
www.elephant-dental.com

Technik-Hotline
018 05-35 37 42 68
(Elephant) 0,12 €/Min.

ISO 6872
ISO 9693
Made in Holland



0344
01-apr-2005