

Gebrauchsanleitung für ORION UX

- 1. Indikation.** Weiße dental Legierung für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm \varnothing für Kronen, 3,5 mm \varnothing für Zwischenglieder, 4-4,5 mm \varnothing für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.
- 5. Vorwärmen.** Vorwärmen bei 850°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1400°C im Graphittiegel; oder mit der Flamme im Keramiktiegel mit z.B. Elephant Proflux. Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten mit Hartmetallfräsen und/oder keramisch gebundenen Schleifkörpern. Die letzte Beschleifphase nur mit feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräsen in eine Richtung beschleifen! Abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125 μm (Alublast), (Druck max. 3 bar).
- 8. Reinigen.** Mit destilliertem Wasser im Ultraschallgerät oder mit Dampfstrahlgerät.
- 9. Oxidbrand.** 5 Minuten bei 950°C ohne Vakuum.
- 10. Aufbrennen.** Mit normalschmelzendem Keramik, z.B. Antagon Interaction.
- 11. Vorlöten.** Orion 1120°C weiß oder 1060°C (PdF) gelb mit z.B. Elephant Paste Flux.
- 12. Nachlöten.** Elephant II (PdF) 800°C oder III (PdF) 750°C mit z.B. Elephant Paste Flux.

ORION UX

25
GRAM

Made in Germany

Weiße dental Gold Aufbrennlegierung
White dental ceramic gold alloy
Witte dentale goud opbaklegering

Type IV für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik
Type IV for metal-ceramic, inlays, crowns, bridges & telescopic technique
Type IV voor metaal-keramiek, inlays, kronen, bruggen & telescoop techniek

Au=77.0, Pt=9.6, Pd=9.2, Ag=1.5, In=1.5, Rest Ir, Cu, Sn, Re, Fe
Schmelzintervall, M.R. 1145-1255°C
Dichte, S.G. 18.0 g/cm³
Vickershärte, HV5 225 (Nach dem Brand, after firing)
Bruchdehnung, Elong. 12% (Nach dem Brand, after firing)
Rp-0.2 520 MPa (Nach dem Brand, after firing)
W.A.K., Lin. T.E.C. 13.8 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-500°C), 14.0 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-600°C)
E-Modul 92 GPa

www.elephant-dental.com

REF 540-6080

ISO 22674
ISO 9693
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344