

Gebrauchsanleitung für ORION UX PLUS

- 1. Indikation.** Weiße dental Legierung für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm \varnothing für Kronen, 3,5 mm \varnothing für Zwischenglieder, 4-4,5 mm \varnothing für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.
- 5. Vorwärmen.** Vorwärmen bei 800°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1350°C im Graphittiegel; oder mit der Flamme im Keramiktiegel mit Elephant Proflux. Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten mit Hartmetallfräsen und/oder keramisch gebundenen Schleifkörpern. Die letzte Beschleifphase nur mit feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräsen in einer Richtung beschleifen!
Abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125 μm (Alublast), (Druck max. 3 bar).
- 8. Reinigen.** Mit destilliertem Wasser im Ultraschallgerät oder mit Dampfstrahlgerät.
- 9. Oxidbrand.** 5 Minuten bei 950°C ohne Vakuum.
- 10. Aufbrennen.** Mit normalschmelzendem Keramik, z.B. Antagon Interaction.
- 11. Vorlöten.** Orion 1060°C (PdF) yellow oder 1090°C white mit Elephant Paste Flux.
- 12. Nachlöten.** Elephant II (PdF) 800°C oder III (PdF) 750°C mit Elephant Paste Flux.

ORION UX PLUS

25
GRAM

Made in Germany

Weißer dental Gold Aufbrennlegierung
White dental ceramic gold alloy
Witte dentale goud opbaklegering

Type IV für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik
Type IV for metal-ceramic, inlays, crowns, bridges & telescopic technique
Type IV voor metaal-keramiek, inlays, kronen, bruggen & telescoop techniek

Au=77.1, Pd=9.5, Ag=2.0, Pt=7.7, In=3.5, Rest Ir
Schmelzintervall, M.R. 1150-1235°C
Dichte, S.G. 17.8 g/cm³
Vickershärte, HV5 235 (Nach dem Brand, After firing)
Bruchdehnung, Elong. 7% (Nach dem Brand, After firing)
Rp-0.2 600 MPa (Nach dem Brand, After firing)
W.A.K., Lin. T.E.C. 14.1 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-500°C), 14.3 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-600°C)
E-Modul 100 GPa

www.elephant-dental.com
REF 540406090

ISO 9693
ISO 22674
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344