

Gebrauchsanleitung für ORION ISIS

- 1. Indikation.** Weiße dental Legierung für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm \varnothing für Kronen, 3,5 mm \varnothing für Zwischenglieder, 4-4,5 mm \varnothing für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.
- 5. Vorwärmen.** Vorwärmen bei 900°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1400°C im Keramiktiegel mit Elephant Proflux. Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten mit Hartmetallfräsen und/oder keramisch gebundenen Schleifkörpern. Die letzte Beschleifphase nur mit feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräsen in eine Richtung beschleifen! Abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125 μm (Alublast), (Druck max. 3 bar).
- 8. Reinigen.** Mit Ultraschallgerät oder mit Dampfstrahlgerät.
- 9a. Oxidbrand.** 5 Minuten bei 950°C ohne Vakuum.
- 9b. Oxidreduzierung.** Leicht abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125 μm (Alublast) bis Oxid gerade entfernt ist. Danach wieder reinigen (siehe punkt 8).
- 10. Aufbrennen.** Mit normalschmelzendem Keramik, z.B. Antagon Interaction.
- 11. Vorlöten.** Orion 1090°C white mit Elephant Paste Flux.
- 12. Nachlöten.** Elephant PP/820°C mit Elephant Paste Flux.

ORION ISIS

25
GRAM

Made in Germany

Weißer dental Palladium Aufbrennlegierung
White dental palladium ceramic alloy
Witte dentale palladium opbaklegering

Typ IV für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik
Type IV for metal-ceramic, inlays, crowns, bridges & telescopic technique
Type IV voor metaal-keramiek, inlays, kronen, bruggen & telescoop techniek

Au=5.5, Pd=75.4, Ag=6.5, In=6.0, Ga=6.0, Rest Ru
Schmelzintervall, M.R. 1250-1300°C
Dichte, S.G. 11.0 g/cm³
Vickershärte, HV5 260 (Nach dem Brand, after firing)
Bruchdehnung, Elong. 30% (Nach dem Brand, after firing)
Rp-0.2 620 MPa (Nach dem Brand, after firing)
W.A.K., Lin. T.E.C. 14.0 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-500°C), 14.3 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-600°C)
E-Modul 120 GPa

www.elephant-dental.com
REF 540706040

ISO 9693
ISO 22674
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344