

Gebrauchsanleitung für ORION ISIS PLUS

- 1. Indikation.** Weiße dental Legierung für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm \varnothing für Kronen, 3,5 mm \varnothing für Zwischenglieder, 4-4,5 mm \varnothing für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment
- 5. Vorwärmen.** Vorwärmen bei 900°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1400°C im Keramiktiegel mit z.B. Elephant Proflux.
Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten mit Hartmetallfräsen und/oder keramisch gebundenen Schleifkörpern. Die letzte Beschleifphase nur mit feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräsen in eine Richtung beschleifen! Abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125 μm (Alublast), (Druck max. 3 bar).
- 8. Reinigen.** Mit destilliertem Wasser im Ultraschallgerät oder mit Dampfstrahlgerät.
- 9. Oxidbrand.** 5 Minuten bei 950°C ohne Vakuum.
- 10. Aufbrennen.** Mit normalschmelzendem Keramik, z.B. Antagon Interaction.
- 11. Vorlöten.** Orion 1090°C white mit z.B. Elephant Paste Flux.
- 12. Nachlöten.** Elephant PP 820°C mit z.B. Elephant Paste Flux.

ORION ISIS PLUS

25
GRAM

Made in Germany

Weiße dental Gold Palladium Aufbrennlegierung
White dental gold palladium ceramic alloy
Witte dentale goud palladium opbaklegering

Typ IV für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik
Type IV for metal-ceramic, inlays, crowns, bridges & telescopic technique
Type IV voor metaal-keramiek, inlays, kronen, bruggen & telescoop techniek

Au=15.0, Pt=0.2, Pd=52.0, Ag=22.5, In=2.0, Sn=6.4, Zn=1.6, Rest Ru
Schmelzintervall, M.R. 1200-1280°C
Dichte, S.G. 12.2 g/cm³
Vickershärte, HV5 250 (Nach dem Brand, after firing)
Bruchdehnung, Elong. 20% (Nach dem Brand, after firing)
Rp-0.2, 520 MPa (Nach dem Brand, after firing)
W.A.K., Lin. T.E.C. 14.2 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-500°C), 14.4 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-600°C)
E-Modul 110 GPa

www.elephant-dental.com
REF 540706050

ISO 22674
ISO 9693
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344