

Gebrauchsanleitung für ORION E

- 1. Indikation.** Weiße dental Legierung für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm \varnothing für Kronen, 3,5 mm \varnothing für Zwischenglieder, 4-4,5 mm \varnothing für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.
- 5. Vorwärmen.** Vorwärmen bei 850°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1330°C im Graphittiegel; oder mit der Flamme im Keramiktiegel mit Elephant Proflux. Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. (Bei Flammenguß: Sobald das Metall verflüssigt ist, soll zügig gegossen werden). Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten mit Hartmetall fräsen und/oder keramisch gebundenen Schleifkörpern. Die letzte Beschleifphase nur mit feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräsen in einer Richtung beschleifen! Abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125 μm (Alublast), (Druck max. 3 bar).
- 8. Reinigen.** Mit destilliertem Wasser im Ultraschallgerät oder mit Dampfstrahlgerät.
- 9. Oxidbrand.** 5 Minuten bei 950°C ohne Vakuum.
- 10. Aufbrennen.** Mit normalschmelzendem Keramik, z.B. Antagon Interaction.
- 11. Vorlöten.** Orion 1060°C PdF white mit Elephant Paste Flux.
- 12. Nachlöten.** Elephant II (PdF) 800°C oder III (PdF) 750°C mit Elephant Paste Flux.

ORION E

25
GRAM

Made in Germany

Weiße goldreduzierte dental Aufbrennlegierung
White goldreduced dental ceramic alloy
Witte goudgereduceerde dentale opbaklegering

Typ IV für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik
Type IV for metal-ceramic, inlays, crowns, bridges & telescopic technique
Type IV voor metaal-keramiek, inlays, kronen, bruggen & telescoop techniek

Au=52.0, Pd=25.6, Ag=17.0, Zn=3.0, In=1.6, Rest Sn, Ir, Ru
Schmelzintervall, M.R. 1170-1250°C

Dichte, S.G. 14.2 g/cm³

Vickershärte, HV5 255 (Nach dem Brand, After firing)

Bruchdehnung, Elong. 12.0% (Nach dem Brand, After firing)

Rp-0.2 650 Mpa (Nach dem Brand, After firing)

W.A.K., Lin. T.E.C. 14.4 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-500°C), 14.7 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-600°C)

E-Modul 132 GPa

ISO 22674
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344

www.elephant-dental.com
REF 540606030