

## Gebrauchsanleitung für ORION DELPHI

- 1. Indikation.** Weiße dental Legierung für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm  $\varnothing$  für Kronen, 3,5 mm  $\varnothing$  für Zwischenglieder, 4-4,5 mm  $\varnothing$  für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.
- 5. Vorwärmen.** Vorwärmen bei 900°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1400°C im Keramiktiegel mit Elephant Proflux. Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten mit Hartmetall fräsen und/oder keramisch gebundenen Schleifkörpern. Die letzte Beschleifphase nur mit feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräsen in einer Richtung beschleifen! Abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125  $\mu\text{m}$  (Alublast), (Druck max. 3 bar).
- 8. Reinigen.** Mit destilliertem Wasser im Ultraschallgerät oder mit Dampfstrahlgerät.
- 9. Oxidbrand.** 5 Minuten bei 950°C ohne Vakuum.
- 10. Aufbrennen.** Mit normalschmelzendem Keramik, z.B. Antagon Interaction.
- 11. Vorlöten.** Orion 1120°C light yellow oder 1120°C white mit Elephant Paste Flux.
- 12. Nachlöten.** Elephant II (PdF) 800°C oder III (PdF) 750°C mit Elephant Paste Flux.

# ORION DELPHI

25  
GRAM

Made in Germany

Weiße goldreduzierte dental Aufbrennlegierung  
White gold reduced dental ceramic alloy  
Witte goudgereduceerde dentale opbaklegering

Typ IV für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik  
Type IV for metal-ceramic, inlays, crowns, bridges & telescopic technique  
Type IV voor metaal-keramiek, inlays, kronen, bruggen & telescoop techniek

Au=45.0, Pd=39.9, Ag=5.0, In=8.1, Ga=1.7, Rest Re  
Schmelzintervall, M.R. 1240-1300°C  
Dichte, S.G. 13.2 g/cm<sup>3</sup>  
Vickershärte, HV5 230 (Nach dem Brand, After firing)  
Bruchdehnung, Elong. 22.0% (Nach dem Brand, After firing)  
Rp-0.2 590 MPa (Nach dem Brand, After firing)  
W.A.K., Lin. T.E.C. 13.9  $\mu\text{m}/\text{m.K}$  (25-500°C), 14.1  $\mu\text{m}/\text{m.K}$  (25-600°C)  
E-modul 121 GPa

www.elephant-dental.com  
REF 540606010

ISO 9693  
ISO 22674  
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE  
0344