

Gebrauchsanleitung für CARRARA PdF

- 1. Indikation.** Sattgelbe dental Legierung für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm \varnothing für Kronen, 3,5 mm \varnothing für Zwischenglieder, 4-4,5 mm \varnothing für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.
- 5. Vorwärmen.** Vorwärmen bei 800°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1210°C im Graphittiegel; oder mit der Flamme im Keramiktiegel mit z.B. Elephant Proflux. Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten mit Hartmetallfräsen und/oder keramisch gebundenen Schleifkörpern. Die letzte Beschleifphase nur mit feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräsen in eine Richtung beschleifen! Abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125 μm (Alublast), (Druck max. 3 bar).
- 8. Reinigen.** Mit destilliertem Wasser im Ultraschallgerät oder mit Dampfstrahlgerät.
- 9a. Oxidbrand.** 3 Minuten bei 860°C ohne Vakuum.
- 9b. Oxidreduzierung.** Abstrahlen mit Aluminiumoxid 125 μm (Druck max. 2 bar) oder max. 1 Min. in z.B. reinem Pickling Agent absäuren. Danach wieder reinigen (Siehe Punkt 8).
- 10. Aufbrennen.** Mit Carrara Interaction, schnell abkühlen.
- 11. Vorlöten.** Carrara 950°C mit z.B. Elephant Paste Flux.
- 12. Nachlöten.** Carrara 750°C (bei 820°C) mit z.B. Elephant Paste Flux.

Für die keramische Verblendung von Carrara PdF empfehlen wir die Carrara Systemkeramik. Für diese Kombination bestätigen wir Ihnen maximale Sicherheit und Verträglichkeit.



CARRARA PdF

Eur. Patent EP 0 475 528

25
GRAM

CARRARA ORIGINAL SYSTEM

Made in Germany

Sattgelbe palladiumfreie dental Guß- und Keramiklegierung
Rich yellow palladium-free dental casting and ceramic alloy
Diepgele palladiumvrije dentaal giet- en keramieklegering

Typ IV für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik
Typ IV for metal-ceramic, inlays, crowns, bridges & telescopic technique
Typ IV voor metaal-keramiek, inlays, kronen, bruggen & telescoop techniek

Au=75.0, Pt=9.0, Ag=12.5, Zn=2.2, Rest Rh, Ta, Ir
Schmelzintervall, M.R. 1000-1070°C
Dichte, S.G. 16.7 g/cm³
Vickershärte, HV5 220 (Nach dem Brand, After firing)
Bruchdehnung, Elong. 8% (Nach dem Brand, After firing)
Rp-0,2 550 MPa (Nach dem Brand, After firing)
W.A.K., Lin. T.E.C. 15.8 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-500°C) / 16.1 $\mu\text{m}/\text{m.K}$ (25-600°C)
E-modul 100 GPa

www.elephant-dental.com
REF 540406050

ISO 22674
ISO 9693
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344