

Gebrauchsanleitung für APOLLO 3 PdF

- 1. Indikation.** Sattgelbe dental Legierung für Inlays, Kronen und kleine Brücken.
- 2. Kontraindikation.** Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.
- 3. Gußstifte.** Gußstifte nach der indirekten Methode: 3 mm \varnothing für Kronen, 3,5 mm \varnothing für Zwischenglieder, 4-4,5 mm \varnothing für Querbalken.
- 4. Einbetten.** Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.
- 5 Vorwärmen.** Vorwärmen bei 700°C für 30 bis 120 Minuten, je nach Gußringgröße.
- 6. Gießen.** Gießtemperatur: 1040°C im Graphittiegel; oder mit der Flamme im Keramiktiegel mit Elephant Proflux. Bei jedem Guß mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.
- 7. Ausarbeiten.** Ausarbeiten wie gewohnt mit den normalen Ausarbeitungsinstrumenten und -materialien, wie Elephant Alublast, Bright Blast und Poliermaterialien.
- 8. Löten.** Elephant Lot II PdF 800°C oder III PdF 750°C mit Elephant Paste Flux.

APOLLO 3 PdF

25
GRAM

Made in Germany

Sattgelbe palladiumfreie dental Goldgußlegierung
Rich yellow palladium free dental gold casting alloy
Diepgele palladiumvrije dentale goud gietlegering

Typ III für Inlays, Kronen und kleine Brücken
Type III for inlays, crowns and small bridges
Type III voor inlays, kronen en kleine bruggen

Au=73.0, Ag=18.5, Pt=2.0, Cu=5.5, Zn=1.0, Rest Ir
Schmelzintervall, M.R. 890-955°C
Dichte, S.G. 15.7 g/cm³
Vickershärte, HV5 155 (Nach dem Guß, as cast)
Bruchdehnung, Elong. 31% (Nach dem Guß, as cast)
Rp-0.2 350 MPa (Nach dem Guß, as cast)
E-Modul 86 GPa

www.elephant-dental.com
REF 540106030

ISO 22674
Rx only



Elephant Dental B.V.

Verlengde Lageweg 10, 1628 PM HOORN, The Netherlands

LOT

CE
0344